

TPM-Trak®

Контроль над общей эффективностью оборудования онлайн.



Контроль над общей эффективностью оборудования онлайн!

В Индии TPM-Trak является ведущим продуктом программного обеспечения/аппартного обеспечения станков, помогающим повысить производительность, повысить эффективность оборудования, снизить вызываемые простоем убытки, снизить стоимость каждого отдельного изделия; и расширить возможности принятия решений. Выясните, почему в настоящее время TPM-Trak движет производительностью труда в ведущих компаниях... и как прогрессивные компании получают выгоду от использования TPM-Trak's. Ts 16949, ISO и QS совмещают цифровые панели и ресурсы в своём стремлении к совершенству.

Мы используем промышленный Ethernet (жесткий промышленный стандарт), либо беспроводной (простота использования) для возможности установления связи между производственным помещением и ПК/серверами.

- Используется для: ЧПУ, Станков с ручным управлением.
- Любой тип станков: металлорежущие, станки для литья под давлением, прессы, индукционные...
- Автоматический сбор данных в реальном масштабе времени.
- Подсчёт деталей, время цикла, время загрузки/разгрузки, вызываемые простоем убытки, частота смены инструмента, работа шпинделя, норма издержек на станко-час...
- Работает точно, основанное на фактах реального времени принятие решений в производственном помещении, для повышения производительности.

ООО «Урал-инструмент-Пумори»

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2008



Россия, 614014, г. Пермь, ул. 1905 года, 35 корп.1
Общий тел/факс: (342) 215-45-18 (многоканальный)
Отдел оборудования: доб. 192,195, 197, 199; Отдел Снабжения: доб. 112, 188, 132
Отдел прогрессивного инструмента: доб. 126,127, 138; Отдел сбыта: доб. 122,124,131
Сервисная служба: 8-902-79-00-181
E-mail: info@uipumori.ru http: www.uipumori.ru

ООО «Урал-инструмент-Пумори»

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2008



Комплексные решения Комплексное обслуживание заказчиков



AceMicromatic
Group

Крупнейшая группа
по производству
станочных систем
в Индии

Решения в общей
эффективности оборудования

Решения
в шлифовании

Решения
в фрезеровании

Решения в токарной
обработке



Комплексные решения
Комплексное обслуживание заказчиков



Основные характеристики:

	Jobber Jr	Jobber XL	Super Jobber	Super Jobber 500	Mega Jobber
Макс. диаметр обработки, мм.	250	270	290	290	370
Макс. длина оработки, мм.	300	400	400	500	670
Диаметр патрона, мм.	165	165	200	200	250
Мощность шпинделя Непрерыв./15/30, кВт.	5.8 - 7.5	5.8 - 7.5	7.5 - 11	7.5 - 11	11 - 15

LT-2 / LT-20 Classic



Основные характеристики:

	LT-2LM500 / M / S / Y	LT-20 Classic / M
Наибольший диаметр обработки, мм.	290	370
Наибольшая длина обработки, мм.	500	670
Диаметр патрона, мм.	200	250
Мощность привода шпинделя, кВт.	7.5 / 11	11 / 15
Мощность приводного инструмента, кВт. (для M)	2.2 / 3.7	3.7 / 5.5
Мощность привода протившпинделя, кВт.(для S)	5.5/7.5	—

[M] - Приводной инструмент
[S] - Протившпиндель

Серия с вертикальной револьверной головкой



Основные характеристики:

	VTL-25	VTL-30/700/M	VTL-40/M
Наибольший диаметр обработки, мм.	400	500	800
Наибольшая длина обработки, мм.	400	500/700	800
Диаметр патрона, мм.	250	315/400	500
Мощность привода шпинделя, кВт.	11 / 15	18.5/22	22 / 30
Мощность приводного инструмента, кВт. (для M)	—	4.5	5

[M] - Приводной инструмент

Vantage / LT-25 / LT-30 / LT-40



Основные характеристики:

	Vantage/ M/Y/S	LT-25/ 1500/M	LT-30/ 1500/M	LT-40/M
Наибольший диаметр обработки, мм.	400	450	480	700
Наибольшая длина обработки, мм.	800	1000/1500	1000/1500	2200
Диаметр патрона, мм.		250 / 315 / 400		500
Мощность привода шпинделя, кВт.		18.5 / 22		22 / 30
Мощность приводного инструмента, кВт. (для M)		4.5		5
Мощность привода протившпинделя, кВт.(для S)	5.5 / 7.5	—	—	—

[M] - Приводной инструмент
[S] - Протившпиндель

Гидравлические шлифовальные станки
Модель: есо-200 Е/У



Основные характеристики:

Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	260/350
Допуск между центрами (ABC)	мм	500/630/800/1000/1200
Шлифовальный круг (внеш. diam. x внут. diam. x шир.)	мм	400(500) x 127(203,2) x 50(80)
Мощность шпинделя	кВт	3,7/5,5
Периферийная (окружная) скорость	м/сек	33/45

Гидравлические шлифовальные станки
Модель: GC E/U (GCI)



Основные характеристики:

Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	260/350
Допуск между центрами (ABC)	мм	500/630/800/1000/1200
Шлифовальный круг (внеш. diam. x внут. diam. x шир.)	мм	400(500) x 127(203,2) x 50(80)
Мощность шпинделя	кВт	3,7 (5,5)
Периферийная (окружная) скорость	м/сек	33/45

Гидравлические шлифовальные станки
Модель: GCH E/U (GCHI)



Основные характеристики:

Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	350/440/510
Допуск между центрами (ABC)	мм	800/1600/2000/2500/3000
Шлифовальный круг (внеш. diam. x внут. diam. x шир.)	мм	500(600) x 203,2(254) x 80(100)
Мощность шпинделя	кВт	7,5
Периферийная (окружная) скорость	м/сек	33 (45)

Станок для шлифования гнёзд клапанов с ЧПУ
Модель: GVS 60 CNC



Основные характеристики:

Диаметр головки	мм	от 20 до 60
Угол посадки	мм	от 44 до 61
Шлифовальный круг (диам. х ширина)	мм	500х20
Мощность шпинделя	кВт	3,7
Скорость шлифовального круга	м/сек	45

GC20M-25S TOYODA Micromatic
Станок для шлифования выступов кулачков



Основные характеристики:

Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	200
Допуск между центрами	мм	250
Шлифовальный круг (диам. х ширина)	мм	350х20
Мощность шпинделя с гидростатическими подшипниками	кВт	15
Скорость круга из КНБ	м/сек	до 120 м/с
Конус передней бабки	MT	MT4
Конус задней бабки	MT	MT4 (MT3)

Бесцентрово шлифовальный станок с ЧПУ
Jaguar CLG6020



Основные характеристики:

Размер заготовки: - Мин -Макс. диам	мм	3-120
Шлифовальный круг (диам. х ширина х диам. внутр)	мм	610х200х304,8
Макс. окружная скорость шлифовального круга	м/с	33 (45)
Шлифовальный круг стандарт (кВт)/Опц.	кВт	22 (30)
Подающий круг Диам. х Ширина х Отверстие	мм	355х200х127
Мощность двигателя	кВт	2,2
Серводвигатель для обработки при врезной подаче (INFED SLIDE)	Нм	18

Станок для шлифования гнёзд клапанов
Модель: GVS 60 CR



Модель GVS 60 CR для шлифования гнёзд клапанов двигателя.

- Данный станок имеет полностью автоматическую систему загрузки и разгрузки.
- Правка шлифовального круга и компенсация также выполняются автоматически.
- Шпиндель передней бабки является антифрикционным и обеспечивает постоянную круглость.
- Узел передней бабки, содержащий клапан, передвигается по прецизионным линейным роликовым направляющим.
- Станок имеет полностью закрытый корпус, что предотвращает разбрызгивание СОЖ на пол.
- Управление станком осуществляется посредством программируемого логического контроллера.

Simple Turn



Основные характеристики:

	Simple Turn 5075	Simple Turn 50125
Макс. длина обточки, мм.	620	1120
Макс. диам обработки над станиной, мм.	500	500
Наибольший диаметр обработки над поперечным суппортом, мм.	280	280
Перемещение по осям X/Z, мм.	300/700	300/1200
Быстрое перемещение по осям X/Z	8/10м/мин	8/10м/мин
Диаметр патрона, мм.	250	250
Мощность шпинделя (Непрерыв.), кВт.	7,5	7,5
Скорость шпинделя (об./мин.)	2000	2000
УЧПУ типа CNC	Fanuc OiMate-TD с Turn Mate Siemens 828D basic T с ручным управлением	

Colt / SLC



Основные характеристики:

	Colt	SLC-16	SLC-20
Рекомендуемый диаметр обработки, мм.	60	120	150
Рекомендуемая длина обработки, мм.	60	80	100
Диаметр патрона, мм.	110	165	200
Мощность привода шпинделя, кВт.	3.7 / 5.5	5.5 / 7.5	7.5 / 11
Количество инструментальных позиций	4	4	4

Apollo / CUB



Основные характеристики:

	Appolo	CUB/SS
Наибольший диаметр обработки, мм.	190	140
Наибольшая длина обработки, мм.	200	200
Диаметр патрона, мм.	135	135
Мощность привода шпинделя, кВт.	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5
Мощность привода противошпинделя, кВт.(для S)	—	1.5 / 2.2

[S] - Противошпиндель

Tutor



Основные характеристики:

	Tutor
Макс. диаметр обточки, мм.	190
Макс. длина обточки, мм.	200
Диаметр патрона, мм.	135
Мощность шпинделя (Непрерыв./15/30 мин. режим работы), кВт	3.7/5.5





Высокопроизводительный круглошлифовальный станок с ЧПУ
Модель: Rhino R80/120



Основные характеристики:

		R80	R120
Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	360	500
Допуск между центрами	мм	800	1000
Шлифовальный круг (диам. х ширина)	мм	900x75	1066x50
Мощность шпинделя	кВт	15 (22)	22
Скорость шлифовального круга	м/сек	45	60

Стандартные вертикальные многоцелевые станки

		MCV - 300	MCV 350	WINNER	Super Winner	MCV - 400	MCV - 400 S	MCV - 400 SS	MCV - 450
Продольное перемещение стола (ось X)	мм	400	400	520	520	600	600	600	800
Поперечное перемещение стола (ось Y)	мм	350	350	400	400	450	450	450	450
Перемещение передней бабки (ось Z)	мм	320	480	350	500	500	500	500	500
Размер стола	мм х мм	650 x 350	650 x 350	800 x 400	800 x 400	900 x 450	900 x 450	900 x 450	1000 x 450
Макс. нагрузка на стол Стандартно/Опционально с двигателем осей повышенной мощности	кг	300 / 500	300 / 500	200 / 400	400	300	300	500	400 / 700
Скорость шпинделя стандарт	об./мин	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4500	6000
Скорость шпинделя опц. 1	об./мин	8000	8000	8000	8000	8000	8000	7000	8000
Мощность шпинделя	кВт	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	7.5 / 5.5	7.5 / 5.5	7.5 / 5.5	15/11	11 / 7.5
Быстрое перемещение - X / Y / Z	м / мин	32 / 32 / 32	32 / 32 / 32	24 / 24 / 30	40 / 40 / 40	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30
Опция с двиг. осей повыш. мощности	м / мин	40 / 40 / 40	40 / 40 / 40	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30	32/32/30	30 / 30 / 30
Тип хвостовика инструмента		BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT - 40
Система ЧПУ FANUC - Стандартн. / Опц.		OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD

Сверлильно-резьбонарезные многоцелевые станки

		SPARK-e	SPARK	DTC - 300	DART-s	DART-m	DART-L	SUPER DART Jr	SUPER DART
Продольное перемещение стола (ось X)	мм	300	300	400	400	500	700	500	600
Поперечное перемещение стола (ось Y)	мм	250	250	350	350	400	400	400	450
Перемещение передней бабки (ось Z)	мм	250	250	320	320	350	350	350	500
Размер стола	мм х мм	500 x 250	500 x 250	650 x 350	650 x 350	800 x 400	900 x 400	800 x 400	900 x 450
Макс. нагрузка на стол Стандартно/Опционально с двигателем осей повышенной мощности	кг	150	150	200 / 400	400	350	250 / 500	350	250 / 500
Скорость шпинделя стандарт	об./мин.	40 - 4000	60 - 6000	60 - 6000	80 - 8000	80 - 8000	80 - 8000	80 - 8000	80 - 8000
Скорость шпинделя опц. 1	об./мин.	60 - 6000	80 - 8000	80 - 8000		100 - 10000	100 - 10000	100 - 10000	100 - 10000
Мощность шпинделя	кВт	2.36 / 3.3	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	5.5	5.5	7.5/5.5	5.5	7.5/5.5
Мощность шпинделя	кВт	3.7 / 5.5							
Быстрое перемещение - X / Y / Z		20 / 20 / 12	20 / 20 / 15	32 / 32 / 32	40 / 40 / 40	40 / 40 / 40	50 / 50 / 40	40 / 40 / 40	50 / 50 / 40
Опция с двиг. осей повыш. мощности	м / мин.						40 / 40 / 40		40 / 40 / 40
Тип хвостовика инструмента		BT - 30	BT - 30	BT - 30	BT - 30	BT - 30 / BBT - 30	BT - 30 / BBT-30	BT - 30 / BBT - 30	BT - 30
Система ЧПУ FANUC - Стандартн. / Опц.			OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD / Siemens 828 D / OiMate MD	OiMate MD / Siemens 828 D	OiMate MD / Siemens 828 D / OiMate MD	OiMate MD / Siemens 828 D / OiMate MD	OiMate MD / Siemens 828 D

Круглошлифовальный станок с ЧПУ большой мощности
Модель: H Grind 360



Основные характеристики:

Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	360/500
Допуск между центрами (ABS)	мм	630/1200/3000
Шлифовальный круг (диам. х ширина)	мм	760x180
Мощность шпинделя	кВт	22
Скорость шлифовального круга	м/сек	45

Высокопроизводительный внутришлифовальный станок с ЧПУ
Модель: IG 50 CNC



Основные характеристики:

Максимальный диаметр вращения установки	мм	120
Макс./мин. диаметр шлифования	мм	50/5
Макс. глубина шлифования	мм	70
Макс. вес заготовки	кг	50
Диапазон шпинделя с инд. двигателем	об./мин.	280/450/710/1120
Мощность (головка для внутреннего шлифования)	кВт	2,2

Высокопроизводительный внутришлифовальный станок с ЧПУ
Модель: i GRIND 300/450 CNC



Основные характеристики:

Максимальный диаметр вращения	мм	400/450
Макс. диам. шлифуемого отверстия	мм	200/250
Мин. диам. шлифуемого отверстия	мм	5/10
Макс. глубина шлифования	мм	150
Быстрое перемещение по оси X	м/мин.	10
Быстрое перемещение по оси Y	м/мин.	20



Комплексные решения
Комплексное обслуживание заказчиков

Решения в общей эффективности оборудования

Решения в шлифовании

Решения в фрезеровании

Решения в токарной обработке

Высокопроизводительный круглошлифовальный станок с ЧПУ
Модель: e GRIND 200 CNC



Основные характеристики:

Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	200
Допуск между центрами	мм	250
Шлифовальный круг (диам. x ширина)	мм	450x50
Мощность шпинделя	кВт	3,7 (5,5)
Окружная скорость шлифовального круга	м/сек	33 (45)

Экономичный высокопроизводительный круглошлифовальный станок с ЧПУ
Модель: SIMPLE GRIND



Основные характеристики:

		SG 50	SG 80
Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	260	260
Диаметр шлифования	мм	60	60
Допуск между центрами	мм	500	800
Шлифовальный круг (макс. диам. x макс. шир.)	мм	500x40	500x40
Мощность шпинделя	кВт	3,7 (5,5)	3,7 (5,5)
Скорость шлифовального круга	м/сек	33 (45)	33 (45)

Высокопроизводительный круглошлифовальный станок с ЧПУ средней мощности
Модель: Stallion (SM Серия)



Основные характеристики:

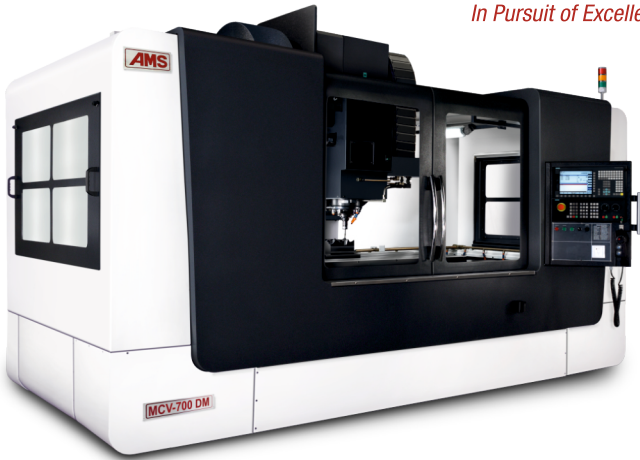
		SM40	SM63	SM100
Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	320	320	320
Допуск между центрами	мм	400	630	1000
Шлифовальный круг (макс. диам. x макс. шир.)	мм	550X80	550X80	550X80
Мощность шпинделя	кВт	7,5(11)	7,5(11)	7,5(11)
Скорость шлифовального круга	м/сек	45	45	45

Высокопроизводительный круглошлифовальный станок с ЧПУ большой мощности
Модель: Stallion (SH Серия)



Основные характеристики:

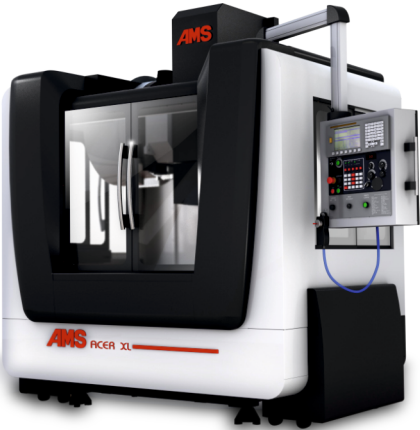
		SH40	SH63	SH100
Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия	мм	320	320	320
Допуск между центрами	мм	400	630	1000
Шлифовальный круг - 45 м/с (MPS) - 60 м/с (MPS) (макс. диам. x макс. шир.)	мм	660X145 660X120	660X145 660X120	660X145 660X120
Мощность шпинделя	кВт	11 (15)	11 (15)	11 (15)
Скорость шлифовального круга	м/сек	45 (60)	45 (60)	45 (60)

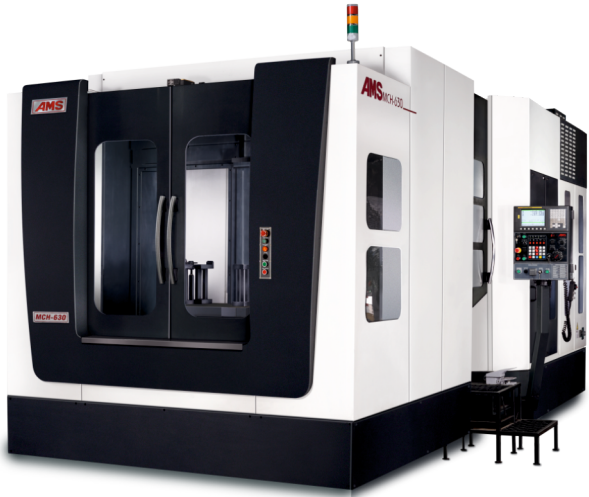


ACER	MCV-550 L	MCV - 650	MCV 650 / 50	MCV - 650 CX	MCV 650 CX / 50	MCV 700	MCV 700 / 50	MCV 800/50
800	1020	1020	1020	1250	1250	1500	1500	2000
510	510	650	650	650	650	700	700	810
500	500	600	600	600	600	700	600	810
1000 x 510	1200x550	1200 x 650	1200 x 650	1450 x 650	1450 x 650	1650 x 700	1650 x 700	2400 x 810
500	800	800	800	1200	1200	1500	1500	2000
6000	6000	6000	4000	6000	4000	4500	4000	4000
8000	8000	8000	5000	8000	5000	6000		5000
11 / 7.5	11 / 7.5	11 / 7.5	11 / 7.5	15 / 11	18.5 / 15	15 / 11	18.5 / 15	15 / 11
40 / 40 / 32	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20
32 / 32 / 30	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	20 / 20 / 24	20 / 20 / 24	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20	18 / 18 / 18
BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT - 50	BT - 40	BT - 50	BT - 40	BT - 50	BT - 40
OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD

Высокоскоростные вертикальные многоцелевые станки

		CHALLENGER +	SUPER WINNER XL	MCV - 400 XL	MCV - 450 XL	ACER XL
Продольное перемещение стола (ось X)	мм	600	520	600	800	800
Поперечное перемещение стола (ось Y)	мм	450	400	450	450	510
Перемещение передней бабки (ось Z)	мм	350	500	500	500	500
Размер стола	мм x мм	900 x 450	800x400	900 x 450	1000 x 450	1000 x 510
Макс. нагрузка на стол Стандартно/Опционально с двигателем осей повышенной мощности	кг	250 / 500	300	500	500	600
Скорость шпинделя стандарт	об./мин.	8000	8000	8000	8000	8000
Скорость шпинделя опц. 1	об./мин.	10000		10000		10000
Мощность шпинделя	кВт	7.5 / 5.5 / 11/7.5	7,5/5,5	11 / 7.5	11 / 7.5 / 15/11	11 / 7.5 / 15/11
Быстрое перемещение - X / Y / Z		50 / 50 / 40	40/40/40	40 / 40 / 40	40 / 40 / 40	50 / 50 / 40
Опция с двиг. осей повыш. мощности	м / мин.	40 / 40 / 40	40/40/40	40 / 40 / 40	40 / 40 / 40	50 / 50 / 40
Тип хвостовика инструмента		BT - 40	BT-40	BT - 40	BT - 40	BT - 40
Система ЧПУ FANUC - Стандартн. / Опц.		OiMateMD	OiM-D	OiM-D	OiM-D	OiM-D

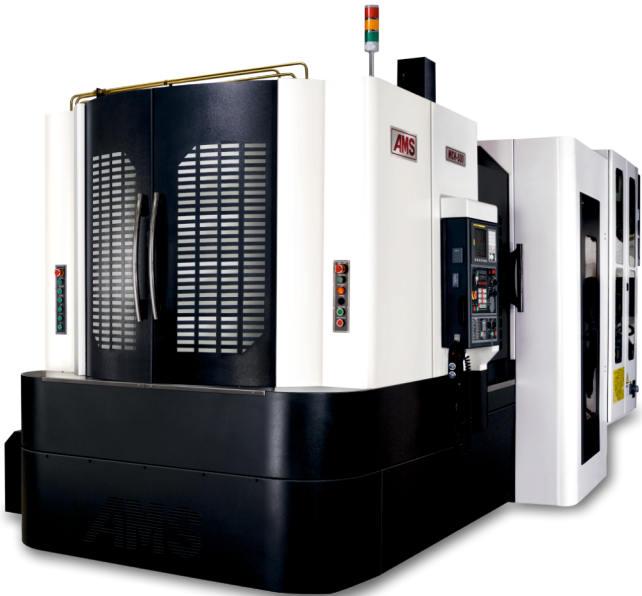




Горизонтальные многоцелевые станки

			Подвижная колонна				
	Ед.изм	PROTON	HMC - 400 XL	FIER-H	CMH 400	CMH 500	CMH 500 / 50
Продольное перемещение (ось X)	мм	500	600	500	600	800	800
Перемещение передней бабки (ось Y)	мм	400	450	400	500	550	550
Поперечное перемещение стола (ось Z)	мм	400	415	500	500	550	550
Размер стола/паллеты	мм х мм	400 x 320	Ø 500 / 400*400	Ø 500 / 400x 400	500 x 400	500 x 630 (2)	500 x 630 (2)
Номер позиции индексации	град.	1°x360	1° x 360		1° x 360	1° x 360	1° x 360
Максимальная нагрузка на стол/паллету	кг	200	400	400	400	500	500
Скорость шпинделя - Стандарт.	об./мин.	6000	6000	6000	6000	6000	4000
Скорость шпинделя - Опц.	об./мин.	8000	8000	8000	8000	8000 / 10000	5000
Мощность шпинделя - Стандарт.	кВт	7.5 / 5.5	11 / 7.5	7.5/5.5	11 / 7.5	15 / 11	15 / 11
Мощность шпинделя - Опц.	кВт	11/7.5	15 / 11	11/7.5	15 / 11		
Быстрое перемещение - X / Y / Z	м/мин	40 / 40 / 40	40 / 40 / 32	40 / 40 / 40	40 / 40 / 32 50 / 50 / 40	40 / 40 / 40	40 / 40 / 40
Тип хвостовика инструмента		BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT - 50
Система ЧПУ FANUC - Стандартн.		OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD

MCH 500	MCH 500 50	MCH 630	MCH 800
800	800	1000	1500
600	580	850	1100
800	800	900	1300
500 x 630 (2)	500 x 630	630 x 800	800 x 1200
1° x 360	1° x 360	1° x 360	1° x 360
500	500	1200	2000
6000	4000	4000	4000
8000			
15 / 11	15 / 11	30 / 22	30/22
40 / 40 / 40	40 / 40 / 40	40 / 40 / 40	40 / 40 / 40
BT - 40	BT - 50	BT - 50	BT - 50
OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD



Двухшпиндельный							Прессформа	Подвижная колонна
	Ед. изм.	Gemini Jr	Gemini Jr XL	Gemini XL	Gemini Mini S	Gemini Max	DM 800	FIER-V
Продольное перемещение (ось X)	мм	500	500	600	400	750	1000	500
Перемещение передней бабки (ось Y)	мм	450	450	450	400	500	800	450
Поперечное перемещение стола (ось Z)	мм	600	600	600	480	600	500	350
Размер стола/паллеты	мм х мм	900 x 450	900 x 450	1200 x 450	800 x 400	1400 x 520	1000 x 700	760 x 400 (2)
Скорость шпинделя - Стандарт.	об/мин	8000	8000	8000	6000 / 8000	4000	8000	8000
Мощность шпинделя - Стандарт.	кВт	7.5/5.5 (2)	7.5/5.5 (2)	7.5/5.5 (2)	15/11	15 / 11 (2)	14.5/10.5	7.5/5.5
Мощность шпинделя - Опц.	кВт		11/7.5(2)	11 / 7.5 (2)		26/22(2)		
Быстрое перемещение - X / Y / Z	м/мин	24 / 24 / 24	50 / 50 / 40	50 / 50 / 40	40/40/40	40 / 40 / 40	20 / 20 / 20	40 / 40 / 40
Тип хвостовика инструмента		BT - 40	BT - 40	BT - 40	BT-30/BBT-30	BT-50/HSK A100	BT - 40	BT - 40
Система ЧПУ FANUC - Стандартн.		OiMate MD	OiMate MD	OiMate MD	Siemens 828 D / OiMate MD	OiMate MD	Siemens 828 D / OiMate MD	OiMate MD

