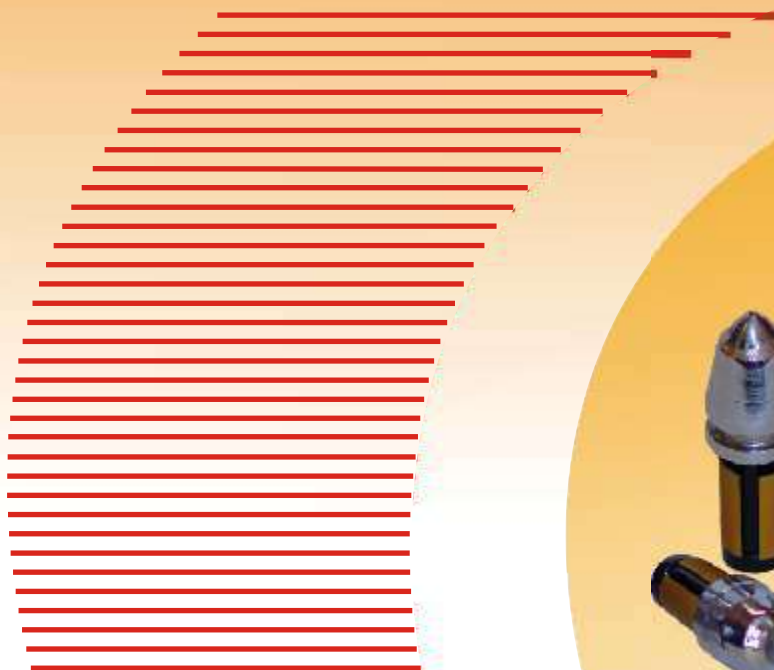


КИРОВГРАДСКИЙ
ЗАВОД ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ



КАТАЛОГ

Инструмент для
дорожных работ

СОДЕРЖАНИЕ

ОАО “Кировградский завод твердых сплавов”.....	3
Маркировка поворотных резцов	4
Обозначение и размер державок поворотных резцов.....	5
Обозначение и размеры твердосплавных вставок	8
Режущий инструмент для дорожных машин	11
Инструмент для удаления наледей и снежного наката	19
Грейдерные ножи	22
Траншейные резцы	26



Открытое акционерное общество "КИРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ"

В августе 1942 года был утвержден Устав государственного союзного завода в городе Кировграде Свердловской области. С этого времени начал свое самостоятельное существование Кировградский завод твердых сплавов. В тяжелые военные дни 1941 года началась организация твердосплавного производства на базе эвакуированного оборудования Московского комбината твердых сплавов.



Маленький заводик, расположенный во временных, непригодных помещениях, превратился в развитое предприятие с современным уровнем технологии.

В настоящее время ОАО "Кировградский завод твердых сплавов" является крупнейшим производителем твердосплавной продукции в России.



Завод расположен в промышленной зоне Урала и специализируется в производстве методами порошковой металлургии спеченных твердых сплавов на основе карбидов тугоплавких металлов (вольфрама, титана, тантала) и металлического кобальта, порошковых полуфабрикатов для производства твердых сплавов.

Ассортимент производимой твердосплавной продукции составляет свыше 10000 макроформ-размеров изделий для следующих областей применения:

- обработка металлов, труднообрабатываемых сплавов и материалов резанием;
- обработка металлов давлением (волочение, штамповка);
- породоразрушающий инструмент для дорожнофрезерных машин, для горнодобывающей, нефтяной и газовой отраслей промышленности;
- синтетические алмазные шлиф порошки марок А6 - А32.



Потребителями продукции ОАО "КЗТС" являются более 2800 предприятий, фирм и организаций, расположенных в России, 11 государствах бывшего СССР, а также в США, ЮАР, Индии, Израиле, Германии, Польше.

Торговое название поворотного резца

X	XX	X	XX	/	XX	-	X	XX
Буква, обозначающая тип резца и посадочный диаметр державки	Цифры, обозначающие наибольший диаметр головки резца, в мм	Особенности конструкции резца (допускается указывать более одной буквы)	Буква и цифра, обозначающие особенности конструкции нестандартной державки резца		Нестандартный вылет резца, в мм (при вылете резца более 100 мм - две последние цифры)		Цифра обозначающая диаметр твердосплавной вставки (доп. указывать более одной цифры)	Буква и цифра, обозначающая особенности конструкции твердосплавной вставки
A Дорожный 19.6		W Шайба упорная	см. таблицу на стр. 7					см. таблицу на стр. 9
B Траншейный 18.8		E Проточка для экстрактора						
C Траншейный 19.6		L Удлиненная втулка						
D Горный 37.7/29.7								
E Траншейный 22.0								
F Траншейный 25.25								
G Горный 32.0								
H Траншейный 25.0								
I Горный 33.0								
J Горный								
L Ледовый 19.6								
M Горный 30.0								
N Горный 25.0								
P Горный 38.0								
Q Горный 29.7								
R Горный 38.0/30.0								
S Соляной 25.0								
T Траншейный								
V								
X Горный 43.0/30.0								
Y Горный 34.8								
Z Горный 34.0								

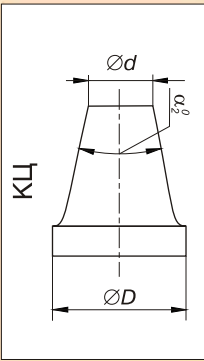
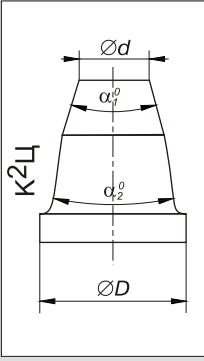
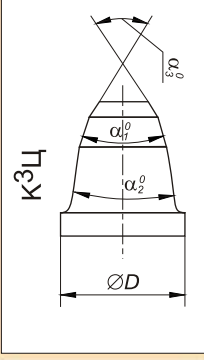
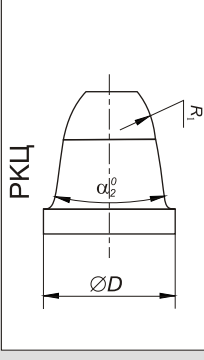
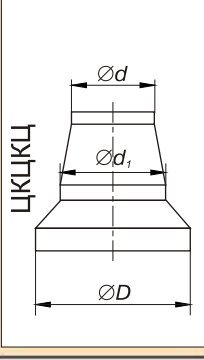
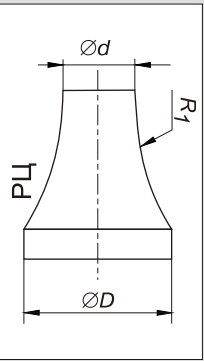
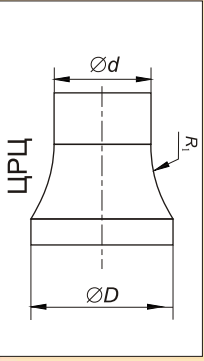
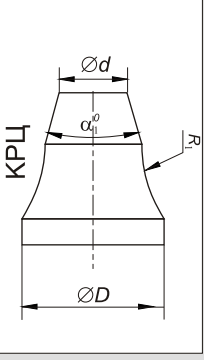
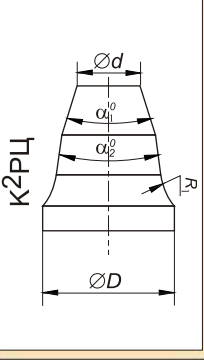
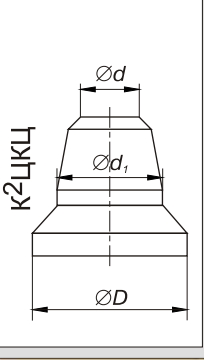
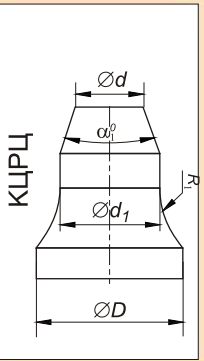
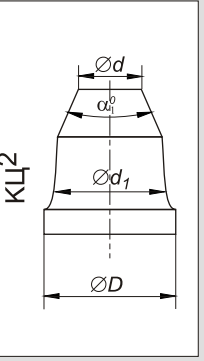
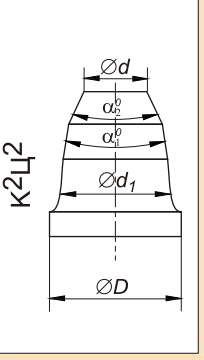
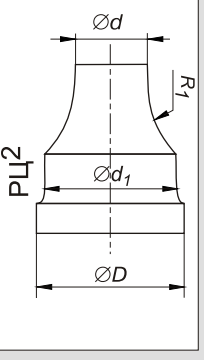
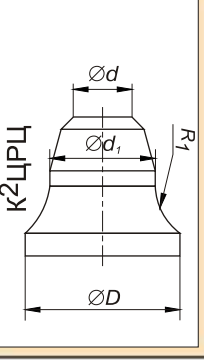
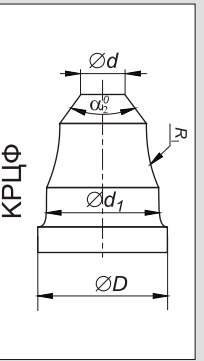
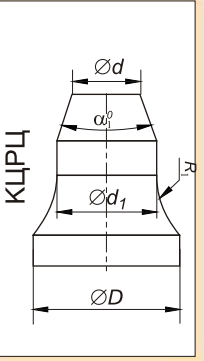
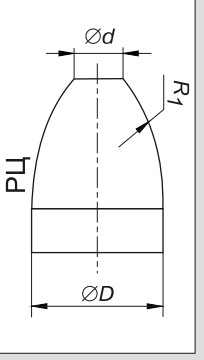
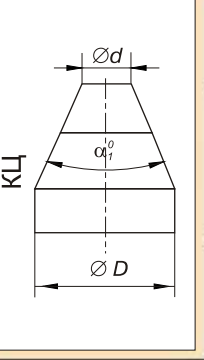
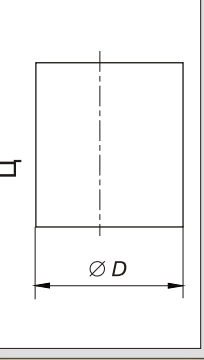
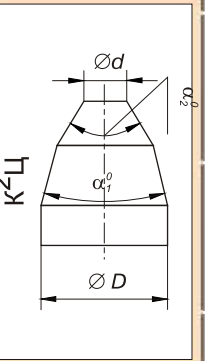
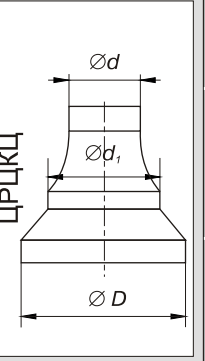
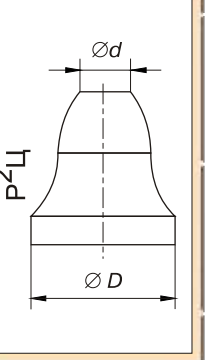
Пример маркировки резца горного с диаметром головки резца 50 мм, диаметром хвостовика 32 мм, стандартной головной частью, вылетом резца 70 мм, формой головки В3, конструкцией хвостовика С3, диаметром твердосплавной вставки 15,5 мм группы К1: **G50-15,5**.

Схема кодировки поворотных резцов

X	XX	X	XX	XX	XX	X	XX	XX
Буква, обозначающая тип резца и посадочный диаметр державки	Цифры, обозначающие наибольший диаметр головки резца, в мм						Особенности конструкции головки резца	Вылет резца, в мм (при вылете резца более 100 мм - две последние цифры)
A Дорожный	19.6	S Стандартная	W Шайба упорная	E Проточка для экстрактора	K Проточка для экстрактора и шайба упорная	XX Буква и цифра, обозначающие особенности формы головной части резца	XX Буква и цифра, обозначающие особенности конструкции державки резца	XX Буква и цифра, обозначающая особенность конструкции твердосплавной вставки
B Траншейный	18.8							
C Траншейный	19.6							
D Горный	37.7/29.7							
E Траншейный	22.0							
F Траншейный	25.25							
G Горный	32.0							
H Траншейный	25.0							
I Горный	33.0							
J Горный								
L Ледовой	19.6	XX Буква и цифра, обозначающие особенности формы головной части резца	XX Буква и цифра, обозначающие особенности конструкции державки резца	XX Буква и цифра, обозначающая особенность конструкции твердосплавной вставки	XX Буква и цифра, обозначающая особенность конструкции твердосплавной вставки	XX Буква и цифра, обозначающая особенность конструкции твердосплавной вставки	XX Буква и цифра, обозначающая особенность конструкции твердосплавной вставки	XX Буква и цифра, обозначающая особенность конструкции твердосплавной вставки
M Горный	30.0							
N Горный	25.0							
P Горный	38.0							
Q Горный	29.7							
R Горный	38.0/30.0							
S Соляной	25.0							
T Траншейный	11.4							
V								
X Горный	43.0/30.0							
Y Горный	34.8							
Z Горный	34.0							

Примечание: цифры и буквы в обозначении пишутся слитно без пробелов и разделяются точками. Пример кодировки резца горного с диаметром головки резца 50 мм, диаметром хвостовика 32 мм, стандартной головной частью, вылетом резца 70 мм, формой головки В3, конструкцией хвостовика С3, диаметром твердосплавной вставки 15,5 мм группы К1: **G50S.70.B3.C3.15K1**.

Классификация головной части поворотных резцов

	1	2	3	4	5
A	 КЦ	 К ² Ц	 К ³ Ц	 РКЦ	 ЦКЦКЦ
B	 РЦ	 ЦРЦ	 КРЦ	 К ² РЦ	 К ² ЦКЦ
C	 КЦРЦ	 КЦ ²	 К ² Ц ²	 РЦ ²	 К ² ЦРЦ
D	 КРЦФ	 КЦРЦ	 РЦ	 КЦ	 Ц
E	 К ² Ц	 ЦРЦКЦ	 Р ² Ц		

1. Сокращенное обозначение поверхностей: К - коническая, Ц - цилиндрическая, Р - криволинейная. Радиусы скругления при переходе поверхностей не учитываются.
2. Показатель степени в обозначении говорит о количестве поверхностей данного вида, расположенных последовательно друг за другом.

Обозначение и размер державок поворотных резцов

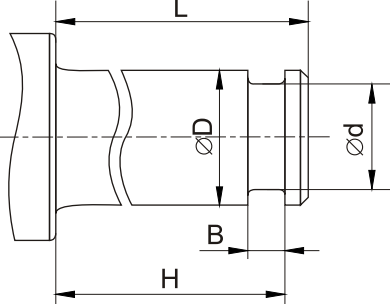
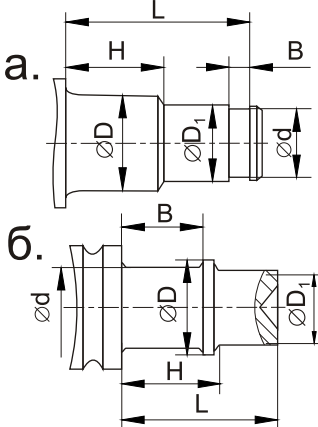
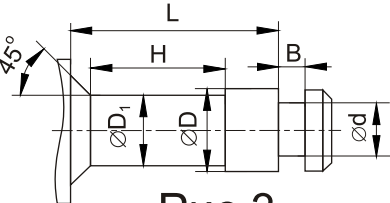
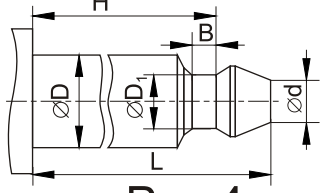
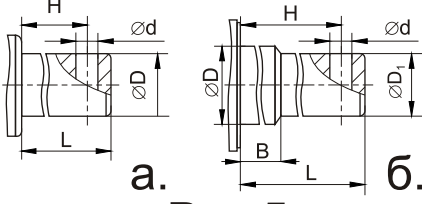
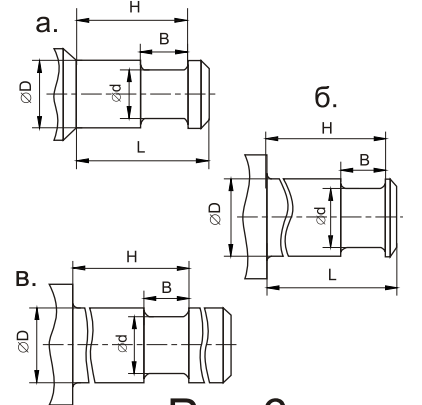
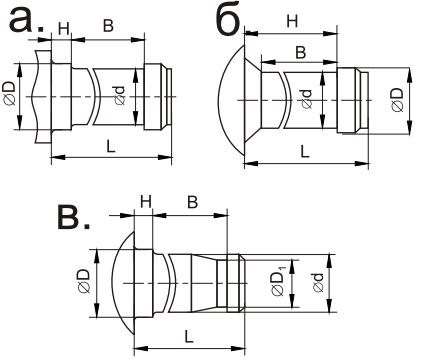
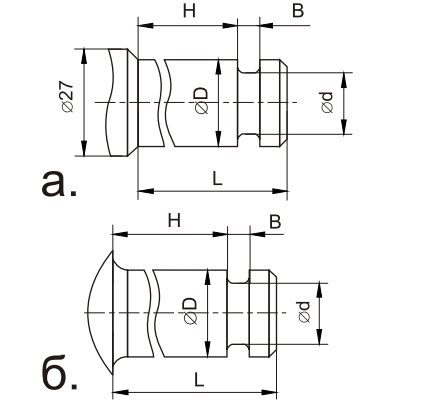
Рисунок державки	Обозначение			№ рисунка	Размеры, мм					
	Группа	Индекс	В торговом названии		D	D ₁	d	L	H	B
 Рис.1	C	1	-	1	25.0	-	20.2	64.5	60.0	8.0
		2	-		30.0	-	27.0	75.0	70.5	8.0
		3	-		32.0	-	25.0	70.0	65.5	8.0
		4	N		30.0	-	25.0	76.0	70.0	4.6
		5	-		38.0	-	34.8	76.0	70.5	7.0
		7	V		32.0	-	25.0	85.5	81.5	8.0
		8	-		32.0	-	25.0	85.0	80.0	7.0
		9	-		30.0	-	16.0	75.5	70.5	5.5
		10	-		32.0	-	25.0	87.0	82.0	8.0
		11	M		32.0	-	25.0	75.0	71.0	6.0
		12	-		34.0	-	30.8	68.0	61.0	7.0
		14	-		32.0	-	25.0	84.0	79.5	8.0
		16	V		33.0	-	25.0	86.5	81.5	8.0
		17	-		30.0	-	25.0	75.0	70.0	8.0
		18	-		32.0	-	25.0	78.0	73.0	8.0
		19	-		42.0	-	39.0	82.0	76.5	7.0
		20	-		32.0	-	25.0	75.0	70.5	8.0
 Рис.2	D	1	-	2a	38.0	30.0	27.0	70.5	37.5	8.0
		2	-	2a	37.7	29.6	26.6	70.5	37.5	8.0
		3	N	2a	38.0	30.0	27.0	70.5	37.5	2.5
		4	C	26	38.0	30.0	33.5	60.0	37.5	30.0
		5	CM	26	38.0	30.0	33.5	73.5	37.5	30.0
		6	K	2a	43.0	30.0	25.5	200.0	66.0	27.0
 Рис.3	G	1	G	3	19.6	17.0	13.0	48.0	31.5	6.0
 Рис.4	R	1	R	4	38.0	29.0	22.0	107.0	86.0	10.0

Рисунок державки	Обозначение			№ рисунка	Размеры, мм					
	Группа	Индекс	В торговом названии		D	D ₁	d	L	H	B
 Рис.5	Н	1	S	5а	30.0	-	10.2	65.0	55.0	-
		2	S	5б	38.0	30.0	10.2	84.0	73.0	37.0
		3	S	5б	37.7	29.6	11.0	87.0	74.0	37.5
		4	-	5б	37.7	29.6	11.0	93.5	80.0	37.5
 Рис.6	Р	1	P	6б	25.0	-	-	71.0	62.5	16.5
		2	P	6б	30.0	-	23.0	76.0	80.0	16.5
		3	P	6б	35.0	-	-	93.0	85.0	16.5
		4	Z	6б	38.0	-	30.5	77.0	64.0	18.5
		5	P	6а	18.8	-	13.5	36.6	31.0	13.6
		6	P	6а	19.6	-	14.2	36.6	31.0	13.6
		7	P	6а	25.25	-	18.5	53.0	45.0	16.5
		8	-	6в	35.0	-	29.0	107.0	67.5	28.0
		9	K	6в	35.0	-	29.0	107.0	95.0	28.0
		10	P	6б	20.0	-	13.5	36.6	31.0	13.0
		11	K	6в	32.0	-	26.2	62.0	52.0	33.5
		12	-	6в	32.0	-	26.2	77.5	67.5	33.5
		13	P	6а	25.0	-	18.5	53.0	45.0	16.5
		14	K	6в	35.0	-	29.0	93.0	82.0	28.0
 Рис.7	S	1	L	7в	19.7	14.0	17.0	44.5	5.5	33.0
		2	-	7а	19.7	-	17.0	44.5	5.5	31.5
		3	-	7б	19.7	-	17.0	44.5	35.8	31.5
		4	-	7а	22.0	-	19.5	44.5	5.5	31.5
		5	L	7в	22.0	16.0	19.0	44.5	5.5	33.0
		6	-	7б	22.0	-	19.5	43.0	35.8	31.5
 Рис.8	Т	1	N	8а	18.8	-	11.7	51.5	43.5	3.6
		2	N	8б	25.25	-	16.0	77.0	66.0	5.5
		3	N	8б	22.0	-	16.0	54.0	48.0	5.4
		4	N	8а	22.0	-	15.6	58.0	46.0	5.4
		5	N	8б	19.6	-	11.7	56.0	47.5	3.6
		6	N	8б	33.0	-	27.0	74.0	67.5	2.5
		8	-	8а	11.4	-	10.0	23.5	18.5	1.0

ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ВСТАВОК

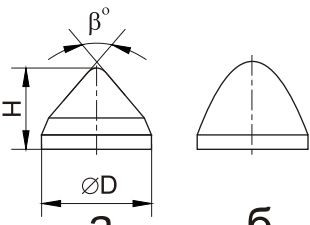
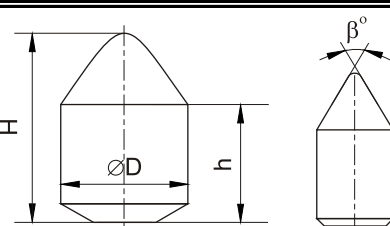
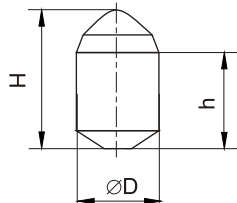
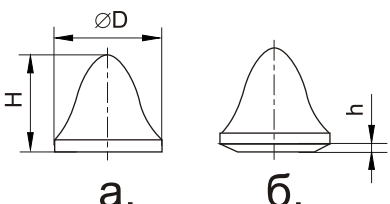
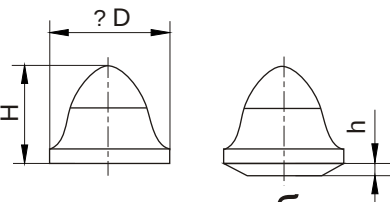
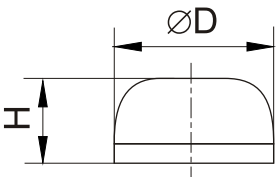
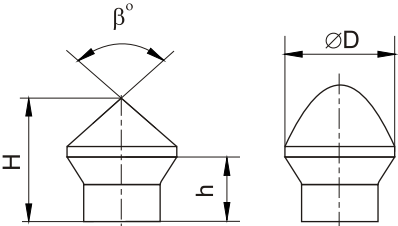
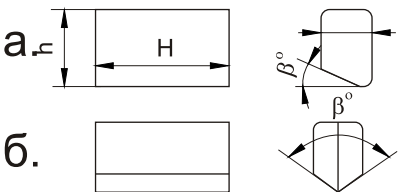
Рисунок державки	Обозначение			Обозначение вставки по чертежу	№ рисунка	Размеры				№ чертежа вставки
	Группа	Индекс	В торговом названии			мм			β°	
						D	H	h		
 Рис.1	В	1	16В	16FB-01	16	16.0	14.5	-	-	3-10.098
2		16Т	16ТВ	1а	16.0	13.5	-	75.0	3-10.206а	
3		16ВЗ	16SK1	16	16.0	11.5	-	-	3-10.143	
 Рис.2	К	1	15.5	K15.5(2864/1)	2а	15.5	26.0	16.0	-	3-10.024
2		17.5	K17.5(2864/2)	2а	17.5	28.5	18.0	-	3-10.024	
3		19.5	K19.5(2864/3)	2а	19.5	30.5	19.0	-	3-10.025	
4		22	K22(2864/4)	2а	22.0	34.0	22.0	-	3-10.026	
5		25	K25(2864/5)	2а	25.0	40.0	26.0	-	3-10.027	
6		30	K30(2864/6)	2а	30.0	40.0	25.0	-	3-10.028	
7		12.3	K12.3-02	26	12.3	22.0	15.0	75	3-10.114а	
8		8	K8-01	26	8.0	15.7	12.3	75	3-10.115а	
9		11.5	K11.5	26	11.5	24.3	15.6	60	3-10.113а	
10		13.3	K13.3	26	13.3	25.0	17.3	75	3-10.307а	
 Рис.3	D	1	9.3D	9.3DY	3	9.2	18.2	12.7	-	3-10.116а
2		12.3D	12.3DY	3	12.2	20.4	14.0	-	3-10.116а	
3		13D	13DY	3	13.0	27.0	20.6	-	3-10.346	
 Рис.4	Е	1	16Е	16EN-01	4а	16.0	16.5	-	-	3-10.102
2		18Е	18Е1-02	4а	18.0	18.0	-	-	3-10.236	
3		20Е	20FE-02	4а	20.0	19.0	-	-	3-10.204а	
4		20Е4	20FE-04	4а	20.0	20.0	-	-	3-10.305	
5		22Е	16EN-01	4а	22.0	20.0	-	-	3-10.349	
 Рис.5	F	1	16F	16FN-01	5а	16.0	13.5	-	-	3-10.100
2		18F	18FN-01	5а	18.0	15.4	-	-	3-10.096	
3		20F	20FE-03	5а	20.0	18.0	-	-	3-10.231	
4		22F	22FN	5б	22.0	20.0	2.0	-	3-10.154	

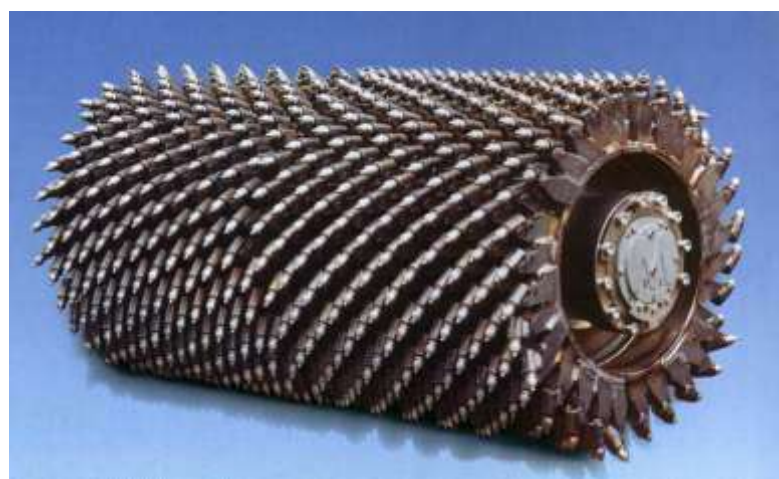
Рисунок державки	Обозначение			Обозначение вставки по чертежу	№ рисунка	Размеры				№ чертежа вставки
	Группа	Индекс	В торговом названии			мм			β°	
						D	H	h		
 Рис.6	L	1	16L	16L1	6	16.0	9.0	-	-	3-10.111
 а. Рис.7 б.		1	12S1	12SK(K2880/1)	76	12.0	17.5	-	-	3-10.151
		2	16S2	16SK(K2880/2)	76	16.0	22.0	-	-	3-10.151
		3	16S3	16SL(K2880/2-01)	76	16.0	24.5	-	-	3-10.151
		4	18S4	18SK(K2880/3)	76	18.0	24.0	-	-	3-10.151
		5	16S	16S(K2804/2)	7a	16.0	19.5	-	-	3-10.044
		6	18S	18S(K2804/3)	7a	18.0	21.5	-	-	3-10.044
		7	22S	22S(K2880/4)	76	22.0	24.0	-	-	3-10.151
		8	25S	25S(K2880/5)	76	25.0	29.5	-	-	3-10.151
	9	12S	12S(K2804/1)	7a	12.0	14.0	-	-	3-10.044	
 а. б. Рис.8		1	-	2878	8a	9.3	25.0	16.0	25	0-10.034
		2	-	2872	8a	5.0	25.0	11.0	18	0-10.036
		3	-	2879	86	9.3	25.0	15.0	105	3-10.364



1

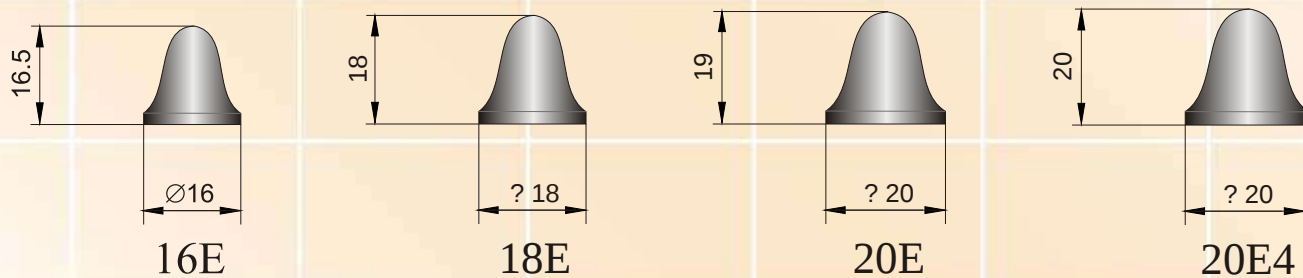
Режущий инструмент для дорожных машин

Резцы для дорожно-фрезерных машин предназначены для оснащения фрез машин холодного фрезерования асфальтовых и бетонных покрытий.

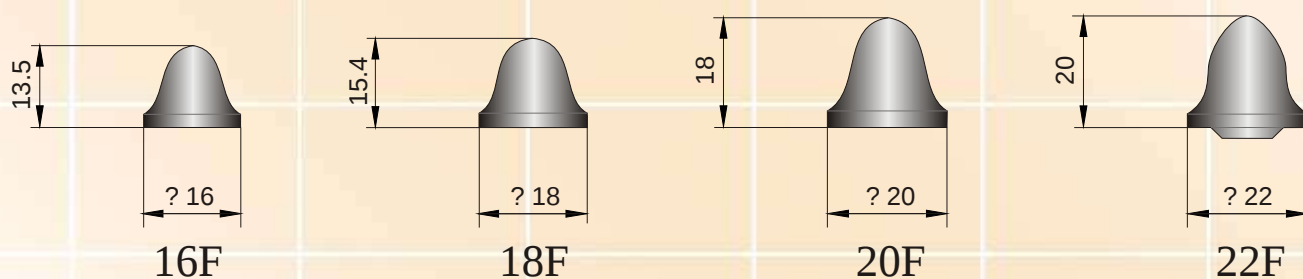


Твердосплавные вставки

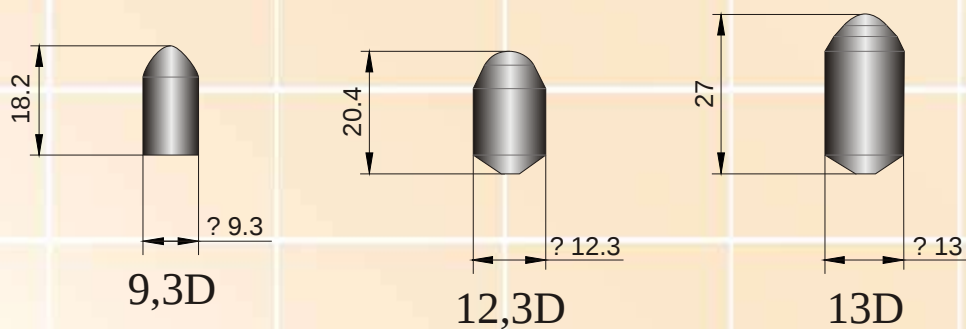
Е-Серия



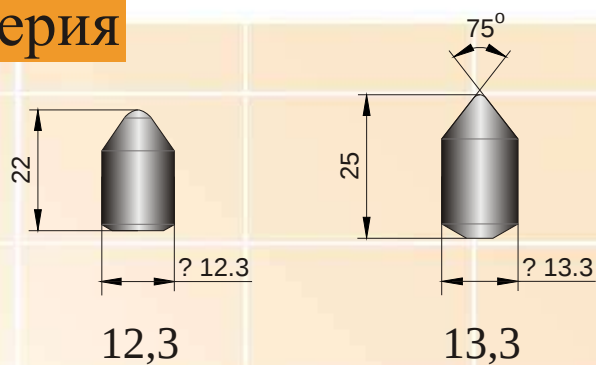
Ф-Серия



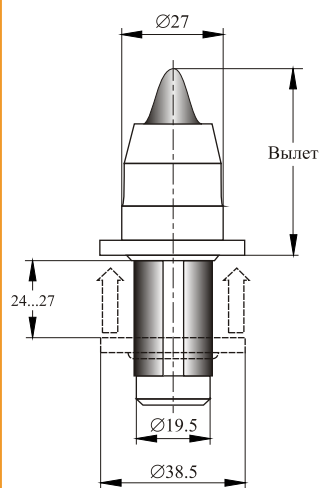
Д-Серия



К-Серия

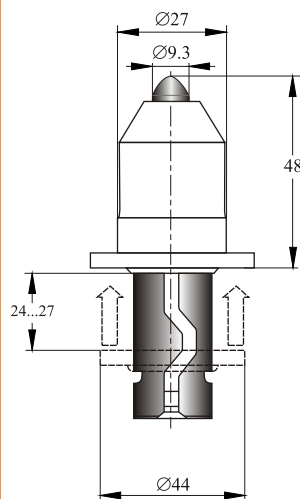


A30W Серия



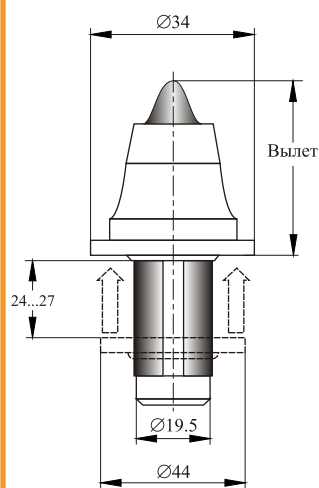
A27W.XX.C2.S2.XXXX

A30WL-9,3D



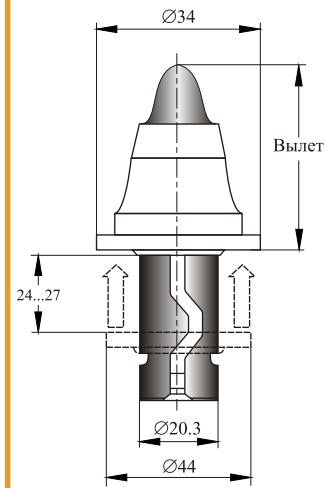
A27K.48.C2.S1.9D1

A34W Серия



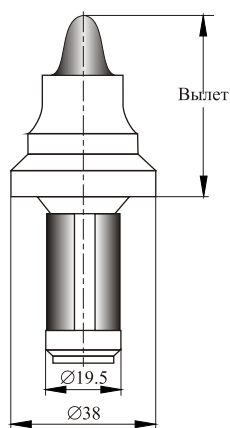
A34W.XX.A1.S2.XXXX

A34WL Серия



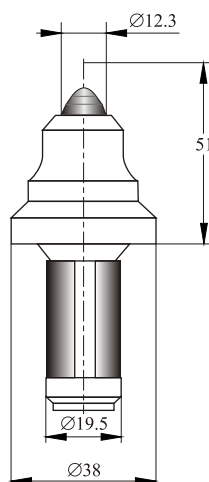
A34W.XX.A1.S1.XXXX

A40 Серия



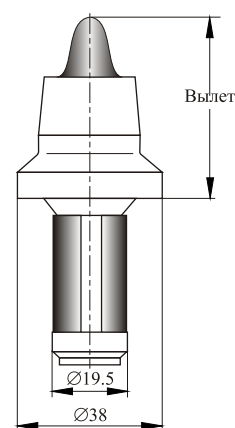
A38S.XX.E2.S3.XXXX

A40/51-12,3



A38S.48.C1.S2.12K7

A40HD Серия

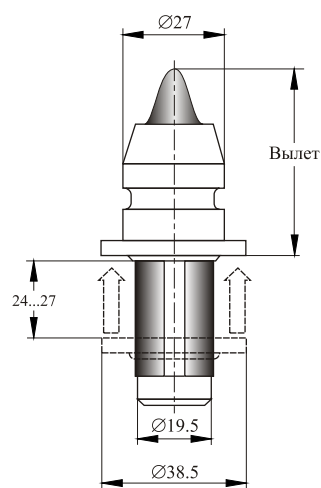


A38S.XX.A5.S3.XXXX

Конструктивный вылет резцов

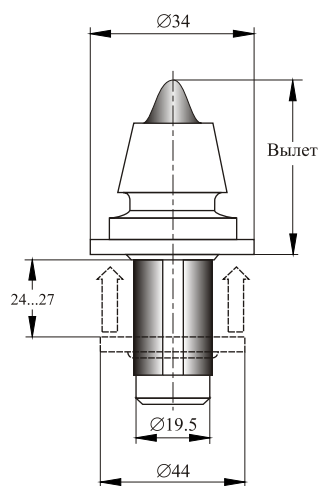
СЕРИЯ РЕЗЦОВ		ТИП ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ВСТАВКИ											
		16E	16F	18E	18F	20E	20E4	20F	22F	12,3	13,3	9,3D	12,3D
A30W	вылет	49	46	51	48	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
A30WL	вылет	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	48	◆
A34W	вылет	49	46	49	48	49	49	49	49	◆	◆	◆	◆
A34WL	вылет	49	46	49	48	49	49	48	◆	◆	◆	◆	48
A40	вылет	49	46	49	46.5	◆	◆	◆	◆	42	48	◆	42
A40/51	вылет	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	51	◆	◆	◆
A40HD	вылет	◆	◆	◆	◆	49	◆	49	49	◆	◆	◆	◆

A30WE Серия



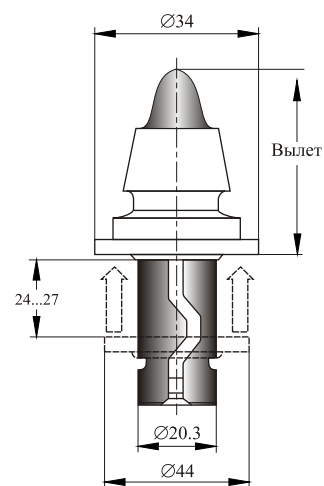
A27K.XX.C2.S2.XXXX

A34WE Серия



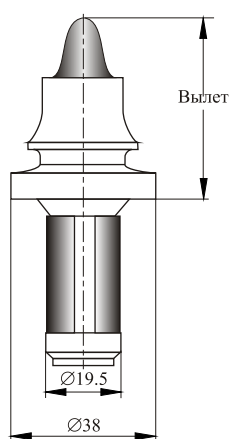
A34K.XX.A1.S2.XXXX

A34WEL Серия



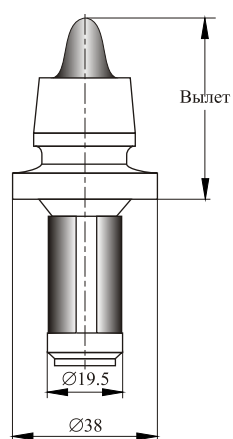
A34K.XX.A1.S1.XXXX

A40E Серия



A38E.XX.E2.S3.XXXX

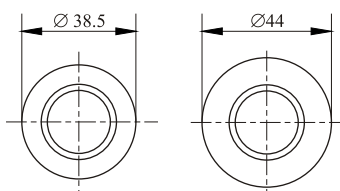
A40HDE Серия



A38S.XX.A5.S3.XXXX

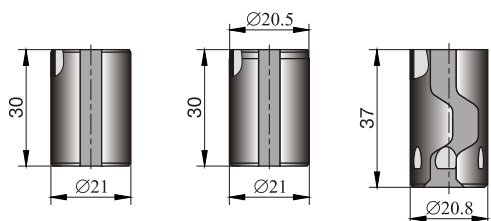
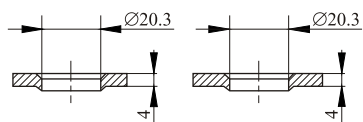
Конструктивный вылет резцов

СЕРИЯ РЕЗЦОВ		ТИП ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ВСТАВКИ							
		16B	16E	16F	18E	18F	20E	20E4	20F
A30WE	вылет	◆	49	46	◆	◆	◆	◆	◆
A34WE	вылет	◆	49	◆	◆	48	49	49	49
A34WEL	вылет	◆	49	46	49	48	49	49	48
A40E	вылет	46	◆	46	49	46.5	◆	◆	◆
A40HDE	вылет	◆	◆	◆	◆	◆	49	◆	◆



W40

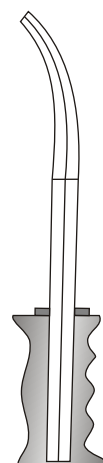
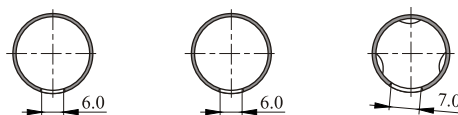
W44



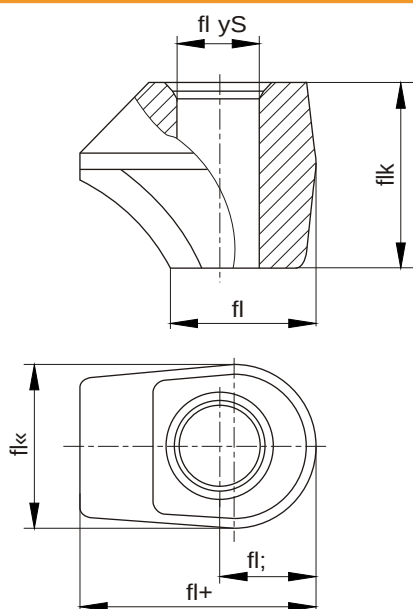
BT20

BT20-01

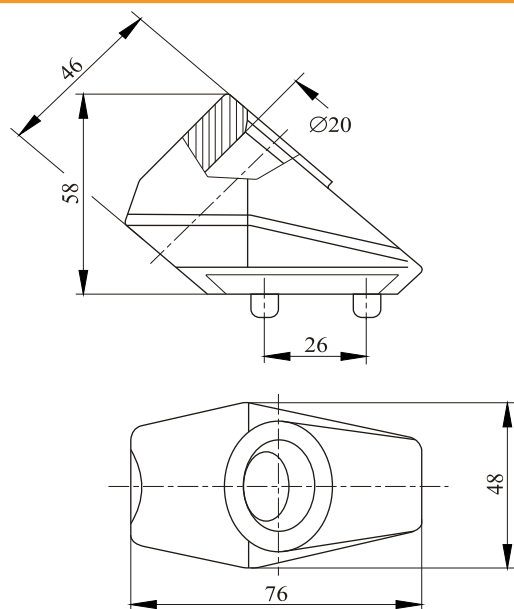
BT20/40



Экстрактор



DA.004-02



DA.003

Рекомендации по применению резцов

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ		Мощность машины [кВт] / Ширина фрезерования [мм]				
		< 0.1	< 0.15	< 0.20	< 0.25	< 0.30
АСФАЛЬТ	мягкий	16E	16E 18E	16E 18E	18E 20E	20E
	средний	16E 16F	16E 16F 18E	18E 18F 20E	18F 20E 20F	20E 20F
	твердый	16F	16F 18F	16F 18F	18F 20F	20F
БЕТОН	мягкий	9,3D	9,3D	9,3D 12,3D	9,3D 12,3D	12,3D
	твердый	12,3D	12,3D	9,3D 12,3D	9,3D 12,3D	13D

ТАБЛИЦА ЗАМЕЩЕНИЯ

Kennametal			Î ÂÎ "ÊÇÒÑ"		
Êí ñò ðóì áí ò		Çàì áí ýàì àý àñò àâèà	Í ðääèääàâ ù é àí àèí ã		
RP Нăðèý - êí ðí óñ .76"					
RP01	F3W	H397	A34WL-18E	A34W-18E	
RP03	C3W17.5		A34WL-18F	A34W-18F	
RP04	C3WL		A34WL-18E	A34W-18E	
RP06	M4W		A34WL-20F	A34W-20F	A34W-20E
RP10	C3HD	M3W	A34WEL-18E	A34WE-18E	
RP11	C3WHD		A34WEL-18E	A34WE-18E	
RP12	C3HD17.5		A34WEL-18F	A34WE-18F	
RP13	C3HDL		A34WEL-18E	A34WE-18E	
RP15	C3HD1	M2N	A34WEL-20F	A34WE-20F	A34WE-20E
RP16	K7W		A34WL-20E	A34W-20E	A34WE-20E
RP17	C3HDK		A34WEL-16F	A34WE-16F	
RS Серия - корпус .76"					
RS01	AM779RT		A40E-16F		
RS02	C3KFLR	AM724RT	A40-16F		
RS03	C3KBFVS		A40E-16B	A40E-16F	
RS04	C3KBBF	M1N	A40E-18E		
RS04W	M1NW		A40WE-18E	A34WE-18E	
RS05	C3KBFLR		A40-18E		
RS06	C3KHD		A40E-18E		
RS07	C3FLRKHD		A40-18E		
RS08	C3KBF4	C3KBF17.5	A40E-18E		
RS10	C3KBBL	M1NT	A40E-18E		
RS12	C3KBFLN	AM779LT	A40E-18E		
RS13	C3KFLRLN	AM724LT	A40E-16E		
RS19	C3KHDVS		A40E-20F	A40E-20E	
RS20	C3BF94		A40E-16T		
RS21	C3BF		A40E-16S		
BETEK / WIRTGEN			ОАО "КЗТС"		
Инструмент	Вставка №		Длинный держатель	Короткий держатель	
W1-10	134728		A34WL-9,3D	A30W-9,3D	
W1-13	134729		A34WL-12,3D A34WL-13D	A34W-12,3D A34W-13D	
W4	134724		A34WEL-16F	A30WE-16F	
W4L	134723		A34WEL-16E	A30WE-16E	
W5	128301		A34WEL-18F	A34WE-18F	
W5H	121475		A34WL-18F	A34W-18F	
W5L	134725		A34WEL-18E	A34WE-18E	
W5LH	134735		A34WL-18E	A34W-18E	
W6	128302		A34WEL-20F	A34WE-20F	
W6H	126696		A34WL-20F	A34W-20F	
W6L	134726		A34WEL-20E	A34WE-20E	
VR/Wesson - Lexington			ОАО "КЗТС"		
Инструмент	Вставка №		С экстрактором	Без экстрактора	
CP-23GLC	82023		A40E-18F	A40-18F	
CP-23GL59	82059		A40E-16F	A40-16F	
CP-23GLN59	82823		A40E-16E	A40-16E	
CP-23GL69	82369		A40HDE-20E A40E-18E	A40HD-20E A4018E	
CP-23GWL69	86969		A40HDE-20E A40E-18E	A40HD-20E A4018E	
CP-23SL59	81623		A40E-16F	A40-16F	
CP-23SL69	81723		A40HDE-20E A40E-18E	A40HD-20E A4018E	

ТАБЛИЦА ЗАМЕЩЕНИЯ

BOART Longyear		ОАО "КЗТС"	
Инструмент	Вставка №	С экстрактором	Без экстрактора
RM3-WN1	1103 0063	A40E-16F	A40-16F
RM3-S6	1103 0053	A40E-18F	A40-18F
RM3-SN6	1103 0054	A40E-18F	A40-18F
RM3-S7	1103 0056	A40HDE-20F	A40HD-20F
RM3-SN7	1103 0070	A40HDE-20F	A40HD-20F
RM3-S8	1103 0061	A40HDE-20F A40HDE-20E	A40HD-20F A40HD-20E
RM3-V2	1103 0026	A40E-16T	A40-16T
RM3-S9 HEX	1103 0075	A40HDE-20F	A40HD-20F
RM3-WB	1103 0023	A40E-13D	A40-13D
RM3-W1.4 HEX	1103 0086	A40E-16F	A40-16F
RM3-AB	1103 0111	A34WEL-12,3D	A34WL-12,3D
RM3-A1 HEX	1103 0112	A34WEL-16F	A34WL-16F
RM3-Z6	1103 0132	A34WEL-20E	A34WL-20E
RM3-Z7	1103 0114	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3-ZV7	1103 0124	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3-Z8	1103 0115	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3ZV8	1103 0125	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3-Z9 HEX	1103 0116	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3-ZV9 HEX	1103 0126	A34WEL-20F	A34WL-20F

SANDVIK		ОАО "КЗТС"	
Британское название	Международное название	С экстрактором	Без экстрактора
765CS2FPHD	K1MH-1947-26XX	A40E-16E	A40-16E
765CSFP29	K1MA-1948-29XX	A40E-16E	A40-16E
765CSFP28	K1MA-1946-38XX	A40E-16F	A40-16F
765CSFP58	K1MA-1947-58XX	A40HDE-20F	A40HD-20F
765CSF	K1LA-1945-01XX	A40E-16T	A40-16T
765CSF68	K1LA-1949-68XX	A40E-18E	A40-18E
765CSFP48HD	K1MH-1949-48XX	A40E-18E	A40-18E
765CSFP67HD	K1MH-1948-67XX	A40E-18F	A40-18F
765CFP2FSW	K6MW-1950-26XX	A34WEL-16E	A34WL-16E
765CFP48FSW	K6MW-1952-48XX	A34WEL-18E	A34WL-18E
765CFP29FSW	K6MW-1951-29XX	A34WEL-16F	A34WL-16F
765CFP38FSW	K6MW-1949-38XX	A34WEL-16F	A34WL-16F
765CFP58FSW	K6MW-1950-58XX	A34WEL-18F	A34WL-18F
765CFP68FSW	K6MW-1952-68XX	A34WEL-18E	A34WL-18E
765CFP67FSW	K6MW-1951-67XX	A34WEL-18F	A34WL-18F



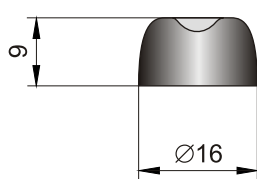
2

**Инструмент для
удаления наледей
и снежного наката**

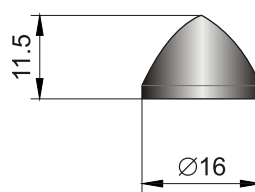
Ледовые резцы предназначены для оснащения фрез дорожно-фрезерных машин и ножей рабочих отвалов автогрейдеров для удаления наледей и снежного наката без повреждения дорожного покрытия.



Твердосплавные вставки

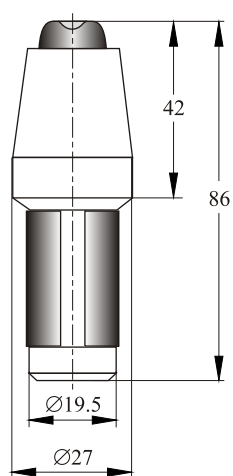


16B3



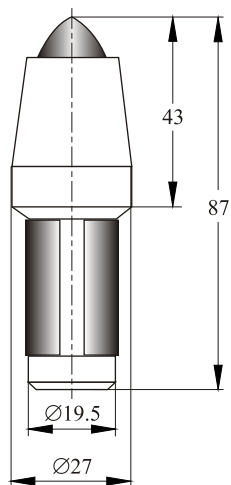
16L

L27-16L



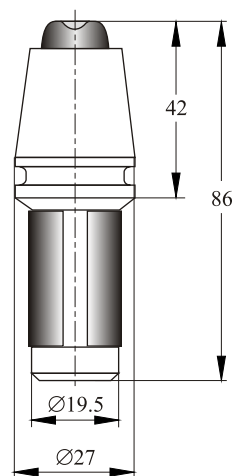
L27.42.A1.S3.16L1

L27-16B3



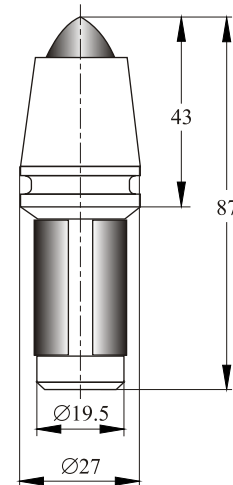
L27.43.A1.S3.16B3

L27E-16L



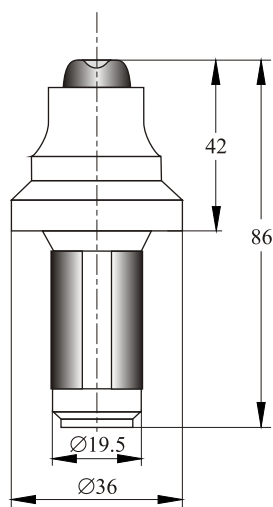
L27E.42.A1.S3.16L1

L27E-16B3



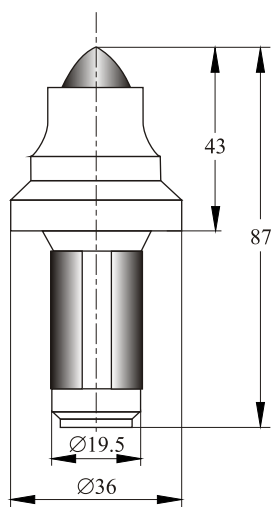
L27E.43.A1.S3.16B3

L36-16L



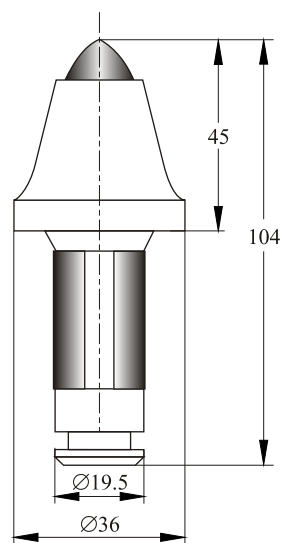
L36S.42.E2.S3.16L1

L36-16B3



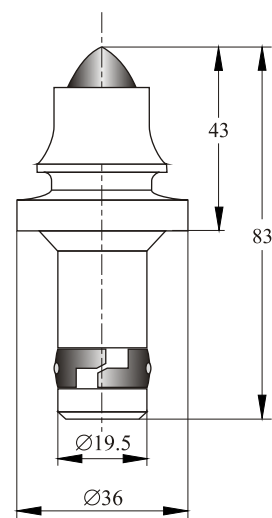
L36S.43.E2.S3.16B3

L36G-16B3



L36S.45.B3.G1.16B3

L36P-16B3



L36E.43.E2.P6.16B3

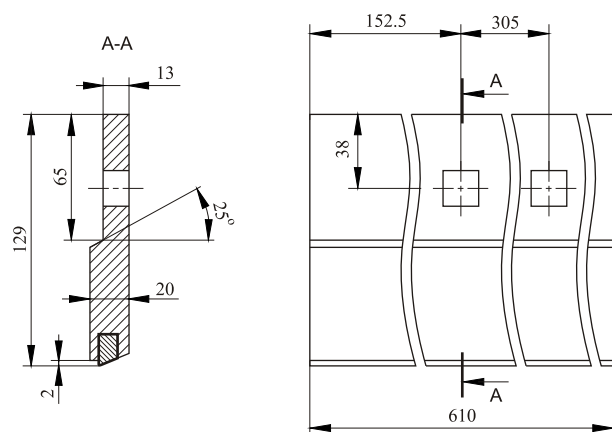


3

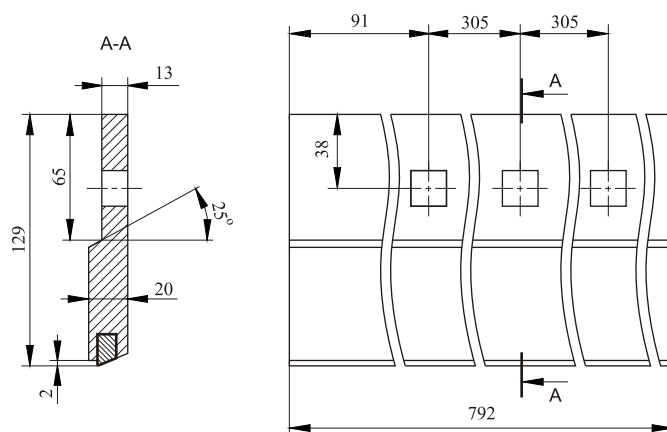
Грейдерные ножи

Ножи типа NT и NL используются для удаления снега и наката с твердых покрытий, для планировки и профилирования абразивных материалов при строительстве и ремонте дорог и площадок.

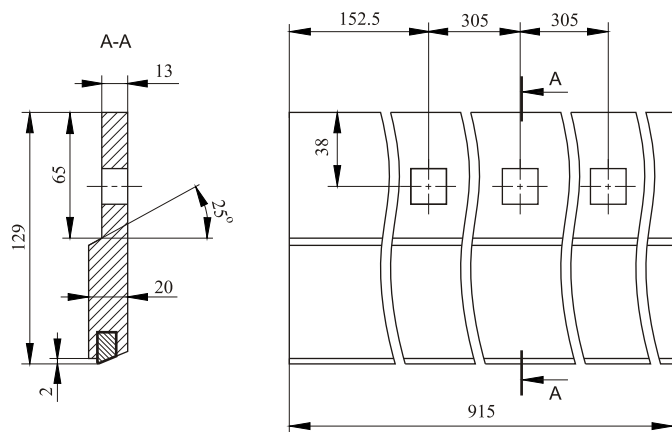




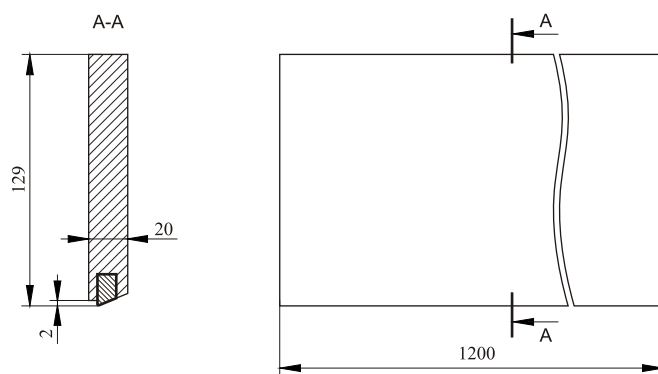
NT-610



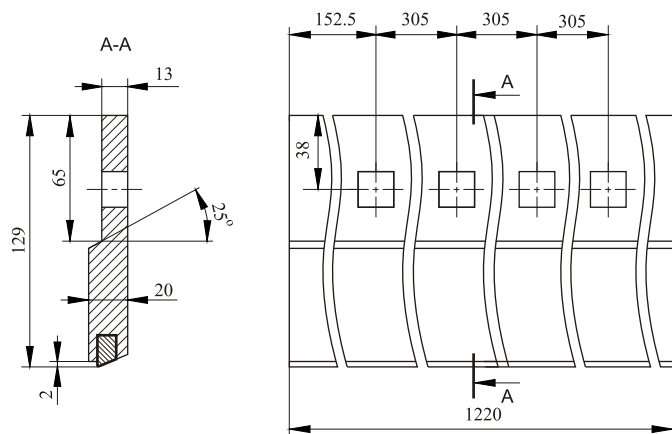
NT-792



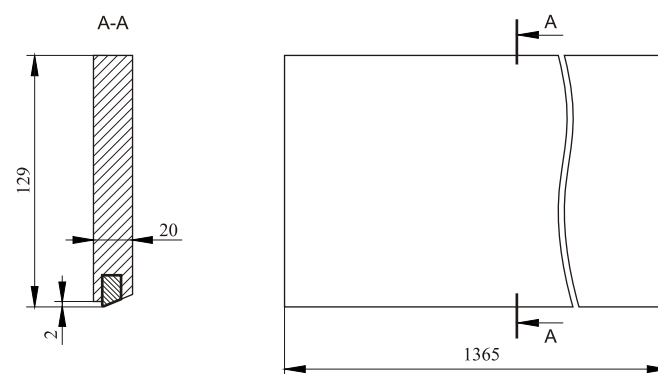
NT-915



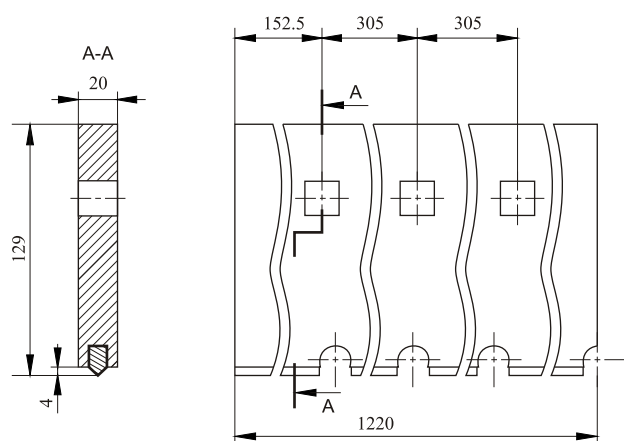
NT-1200



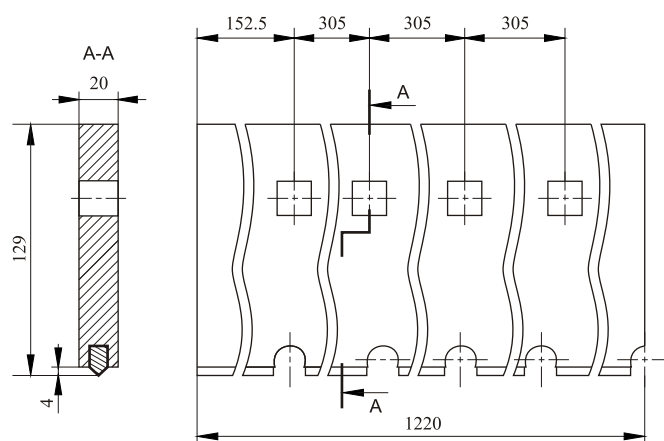
NT-1220



NT-1365



NL-915



NL-1220

Параметры ножей типа NT и NL

Обозначение	Длина ножа, мм	Твердосплавные пластины для армирования	Количество отверстий
NT-610	610	2878	2
NT-792	792	2878	3
NT-915	915	2878	3
NT-1200	1200	2878	4
NT-1220	1220	2878	4
NT-1365	1365	2878	4
NL-915	915	2879	3
NL-1365	1365	2879	4



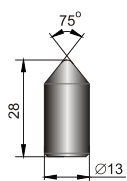
4

Траншейные резцы

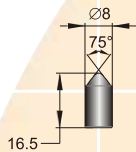
Траншейные резцы используются для оснащения машин для подземного строительства, фрезерных канавокопателей на колесном и гусеничном ходу для прокладки кабеля и рытья каналов, прокладки телекоммуникаций, водоводов и сточных вод.



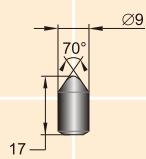
Твердосплавные вставки



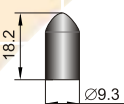
K13



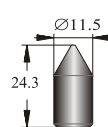
8



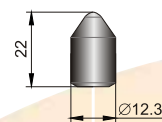
9



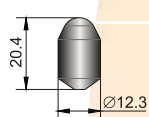
9,3D



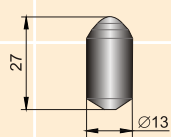
11



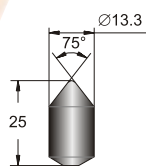
12,3



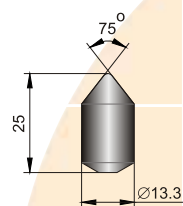
12,3D



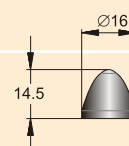
13D



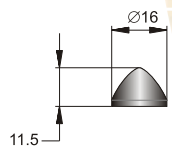
13,3



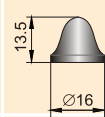
15,5



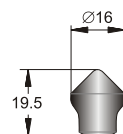
16B



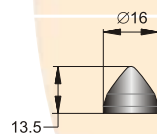
16B3



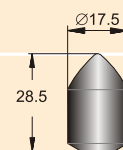
16F



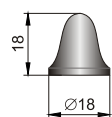
16S



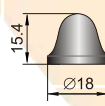
16T



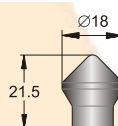
17,5



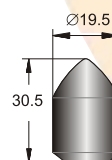
18E



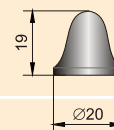
18F



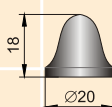
18S



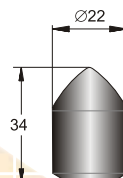
19,5



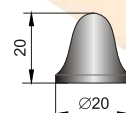
20E



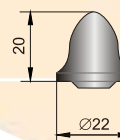
20F



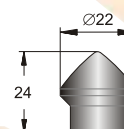
22



22E



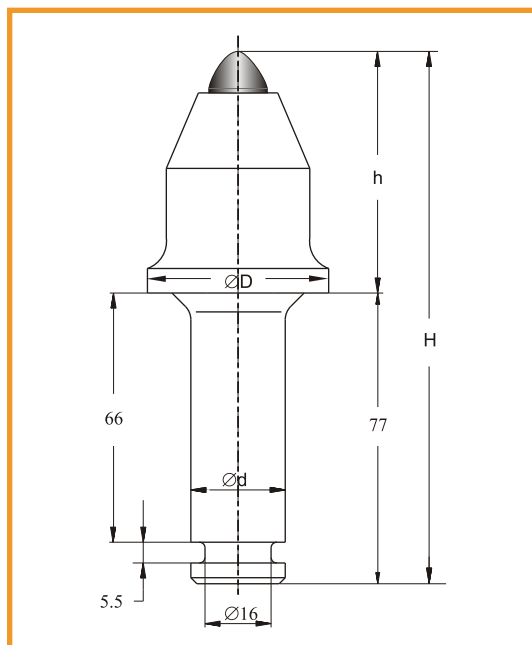
22F



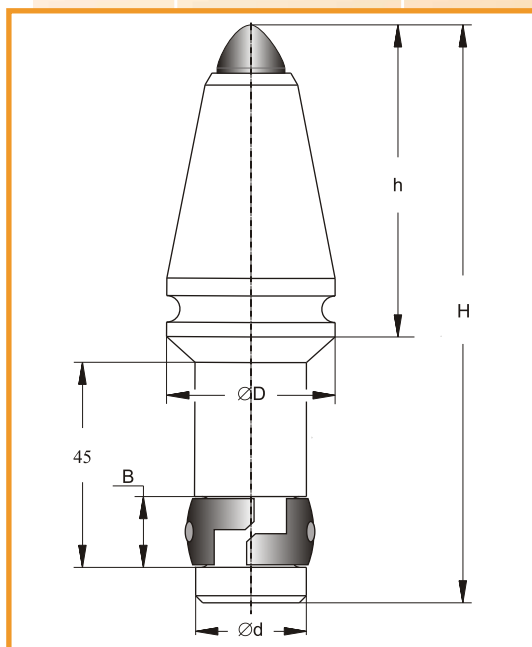
22S

ТАБЛИЦА РАЗМЕЩЕНИЯ ТРАНШЕЙНЫХ РЕЗЦОВ

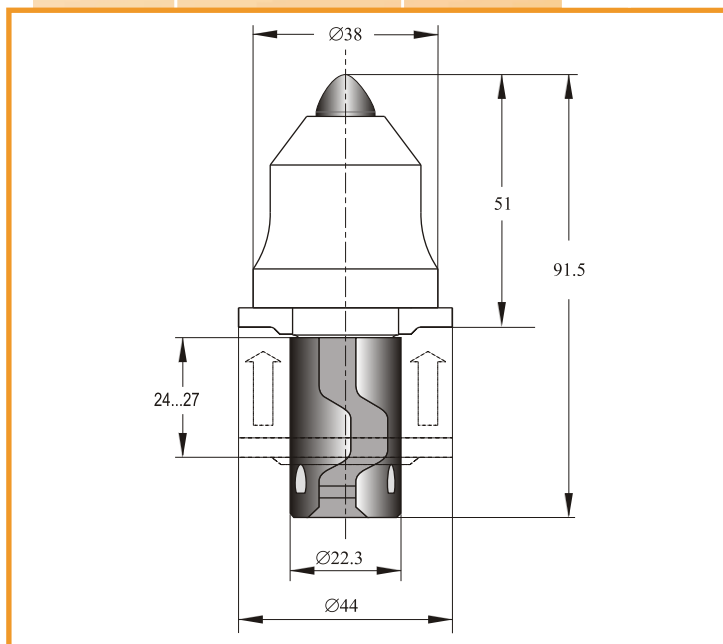
Название резца	Страница каталога	Название резца	Страница каталога
B27EP-8	36	E40WL-18F	30
B27EP-12,3	30	E40WL-20E	30
B27EP-12,3D	30	E40WL-20F	30
B27EP-16B	31	E40WL-22E	30
B27EP-16B3	30	E40WL-22F	30
B27EP-16T	31	F34EP-8	33
B27N-12,3	35	F34EP-9,3D	36
B27N-9,3D	37	F34EP-12,3	30
B38N-16T	37	F34EP-12,3D	30
C27E-12,3	32	F34EP-15,5	30
C27E-12,3D	32	F38EP-15,5	30
C27E-16B	32	F44N-17,5	36
C27E-16B3	32	F44N-18S	36
C27E-16T	32	F44P-20F	35
C27EP-8	36	F44P-22F	35
C27EP-9,3D	30	F48N-12,3	35
C27EP-12,3D	30	F48N-12,3D	35
C27EP-16B	31	F48N-15,5	30
C27EP-16B3	31	F48N-16S	30
C27EP-16T	31	F48N-17,5	30
C38N-16T	37	F48N-18S	30
E27EC-12,3	32	F48N-19,5	30
E27EC-12,3D	32	F48N-22	30
E27EC-16T	34	F48N-22S	30
E27EG-12,3	34	F60N/77-12,3D	35
E27EG-12,3D	34	F60N-12,3D	35
E27EN-12,3D	35	F60N-15,5	30
E30WE-12,3D	36	F60N-16S	30
E30WE-13D	36	F60N-18S	30
E30WE-20E	36	F60N-19,5	30
E30WE-K13	36	H34EP-9,3D	30
E38/51-12,3	31	H34EP-12,3	33
E38-13,3	31	H34EP-16T	33
E38C-12,3D	35	H38EP/70-15,5	30
E38C-16B	31	H38EP-15,5	31
E38C-16B3	34	H38EP-16S	31
E38C-16F	31	H40EP-15,5	31
E38C-16S	34	H44EP-15,5	31
E38C-16T	34	H44EP-16S	31
E38C-18F	34	H44N-12,3	37
E38EC-11	33	H48N-15,5	30
E38EC-12,3	33	H50P-15,5	34
E38EC-12,3D	33	H50P-22F	34
E38EC-16B	33	H52N-16S	30
E38EC-16F	33	H55P-19,5	34
E38EC-16T	33	H60N-15,5	30
E38N-12,3D	37	H60N-16S	30
E40W-18E	31	T19-16B	32
E40WE-18F	33	T19-16B3	32
E40WL-9,3D	30	T19-16T	32
E40WL-12,3D	30	T19N-16B3	32
E40WL-13D	30	T19N-16T	32
E40WL-18E	30		



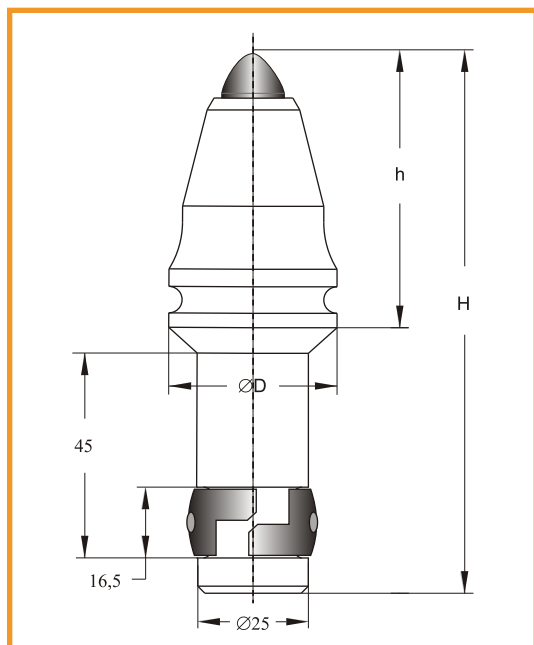
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм				Код
		H	h	D	d	
F48N	15,5	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.15K1
F48N	16S	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.16S5
F48N	17,5	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.17K2
F48N	18S	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.18S2
F48N	19,5	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.19K3
F48N	22	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.22K4
F48N	22S	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.22S7
F60N	15,5	149	72	60	25.25	F60S.72.C1.T2.15K1
F60N	16S	149	72	60	25.25	F60S.72.C1.T2.16S5
F60N	18S	141	64	60	25.25	F60S.64.C1.T2.18S6
F60N	19,5	141	64	60	25.25	F60S.64.C1.T2.19K3
H48N	15,5	141	64	48	25	H48S.64.C1.T7.15K1
H52N	16S	149	72	52	25	H52S.72.C1.T7.16S5
H60N	15,5	150	72	60	25	H60S.72.C1.T7.15K1
H60N	16S	150	72	60	25	H60S.72.C1.T7.16S5



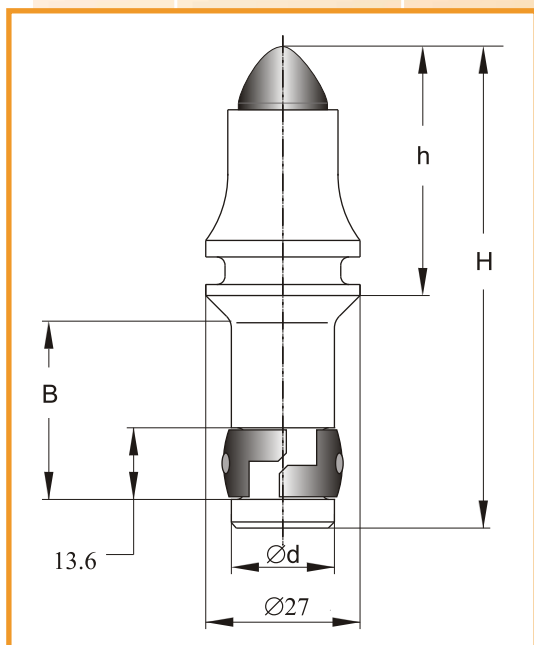
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм					Код
		H	h	D	d	B	
B27EP	12,3	87	46	27	18.80	13.6	B27E.46.A2.P5.12K7
B27EP	12,3D	85.5	45	27	18.80	13.6	B27E.45.A2.P5.12D2
B27EP	16B3	87	46	27	18.80	13.6	B27E.46.A2.P7.16B3
C27EP	9,3D	85	45	27	19.5	13.6	C27E.45.A2.P6.9D1
C27EP	12,3D	85	45	27	19.5	13.6	C27E.45.A2.P6.12D2
F34EP	12,3	119	62	34	25.25	16.5	F34E.62.A2.P7.12K7
F34EP	12,3D	122	65	34	25.25	16.5	F34E.65.A2.P7.12D2
F34EP	15,5	124.5	67.5	34	25.25	16.5	F34E.67.A2.P7.15K1
F38EP	15,5	127	67.5	38	25.25	16.5	F38E.67.A2.P7.15K1
H34EP	9,3D	121	64	34	25.00	16.5	H34E.64.A2.P13.9D1
H38EP/70	15,5	130	70	38	25.00	16.5	H38E.70.D4.P13.15K1



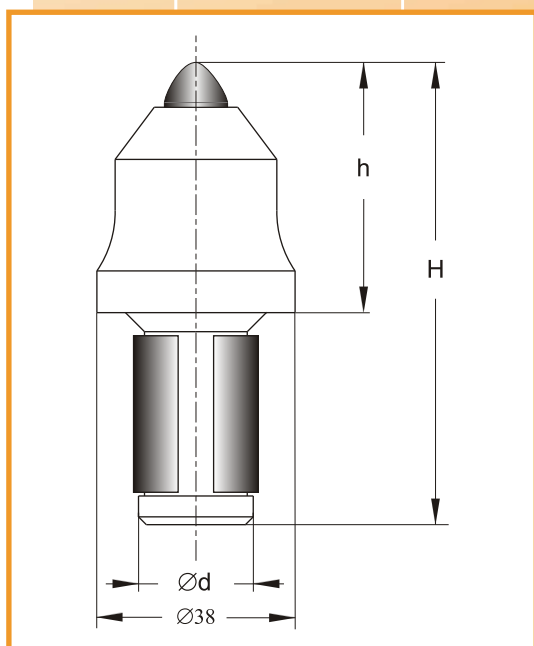
Название резца	Тип вставки	Код
E40WL	9,3D	E38S.51.B2.S5.9D1
E40WL	12,3D	E38S.51.B2.S5.12D2
E40WL	13D	E38S.51.B2.S5.13D3
E40WL	18E	E38S.51.B2.S5.18E2
E40WL	18F	E38S.51.B2.S5.18F1
E40WL	20E	E38S.51.B2.S5.20E4
E40WL	20F	E38S.51.B2.S5.20F3
E40WL	22E	E38S.51.B2.S5.22E5
E40WL	22F	E38S.51.B2.S5.22F4



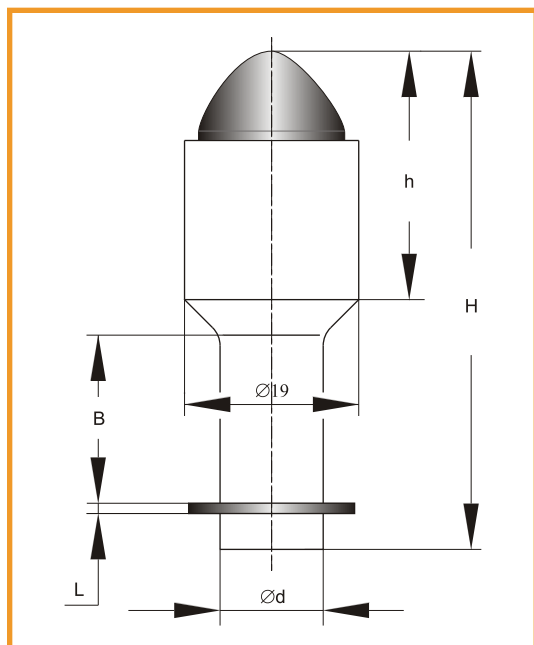
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм			Код
		H	h	D	
H38EP	15,5	119	60	38	H38E.60.B4.P13.15K1
H38EP	16S	119.5	60	38	H38E.60.B4.P13.16S5
H40EP	15,5	121.5	60	40	H40E.60.B4.P13.15K1
H44EP	15,5	124.5	64	44	H44E.64.B4.P13.15K1
H44EP	16S	124.5	64	44	H44E.64B4.XP13.16S5



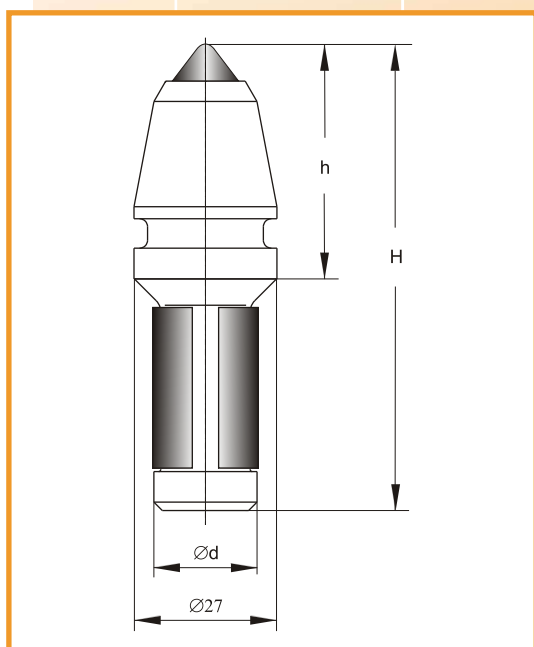
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм				Код
		H	h	d	B	
B27EP	16B	87	46	18.8	31.0	B27E.46.B2.P5.16B1
B27EP	16T	87	46	18.8	31.0	B27E.46.B2.P5.16B2
C27EP	16B	85	45	19.5	31.1	C27E.45.B2.P6.16B1
C27EP	16B3	82	45	19.5	31.1	C27E.42.B2.P6.16B3
C27EP	16T	84	44	19.5	31.1	C27E.44.B2.P6.16B2



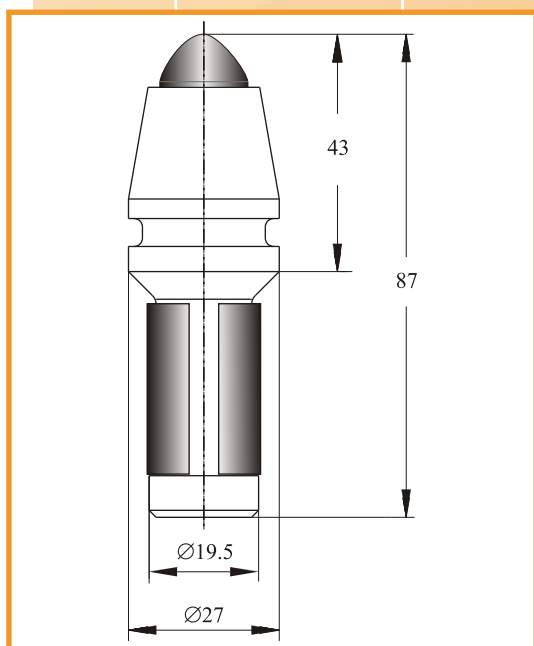
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм			Код
		H	h	d	
E38	13,3	92	48	21,9	E38S.48C1.22S6.XC36
E38/51	12,3	93	51	21,9	E38S.51C1.22S6.XC13-02
E38C	16B	88	46	22	E38S.46C1.22T3.16B4
E38C	16F	88	46	22	E38S.46.C1.S6.16F1
E40W	18E	89	51	22	E38W.51.C1.S4.18E2



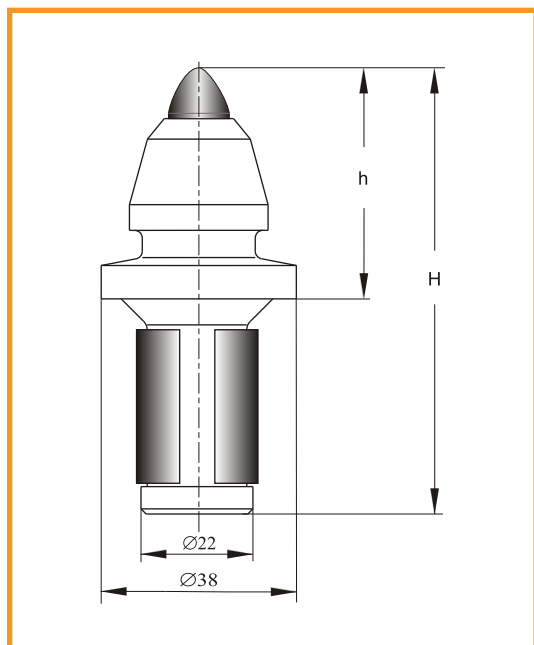
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм					Код
		H	h	d	B	L	
T19	16B	54.3	27	11.4	18.5	1	T19S.27.D5.T8.16B1
T19	16B3	54.3	27	11.4	18.5	1	T19S.27.D5.T8.16B3
T19	16T	54.3	27	11.4	18.5	1	T19S.27.D5.T8.16B2
T19N	16B3	57	27	13	26	1.2	T19S.27.D5.T9.16B3
T19N	16T	58	58	13	26	1.2	T19S.28.D5.T9.16B2



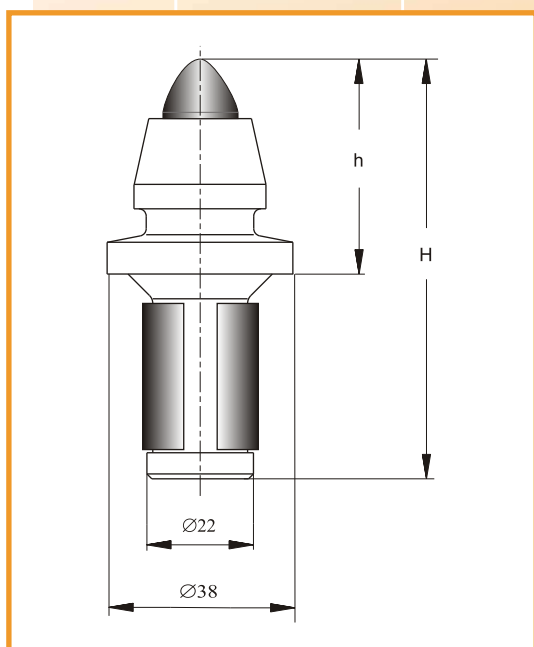
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм			Код
		H	h	d	
C27E	12,3	89	45	19.5	C27E.45.E1.S3.12K7
C27E	12,3D	89	45	19.5	C27E.45.E1.S3.12D2
E27EC	12,3	87	46	21.9	E27E.46.E1.S6.12K7
E27EC	12,3D	87	46	21.9	E27E.46.E1.S6.12D2



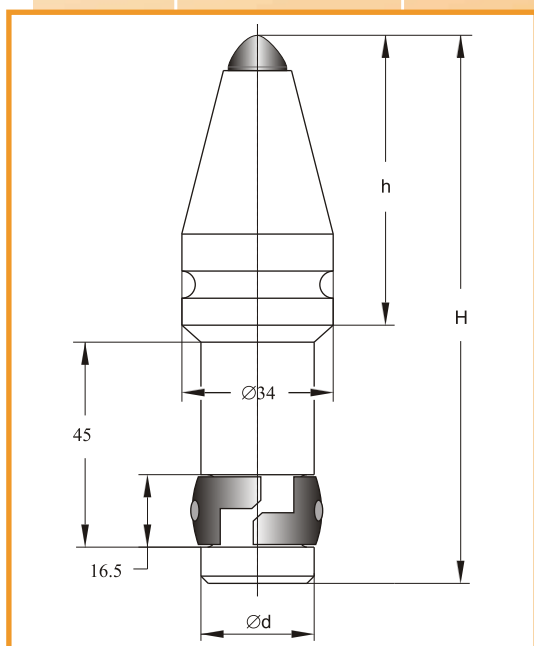
Название резца	Тип вставки	Код
C27E	16B	C27E.43.A1.S3.16B1
C27E	16B3	C27E.43.A1.S3.16B3
C27E	16T	C27E.43.A1.S3.16B2



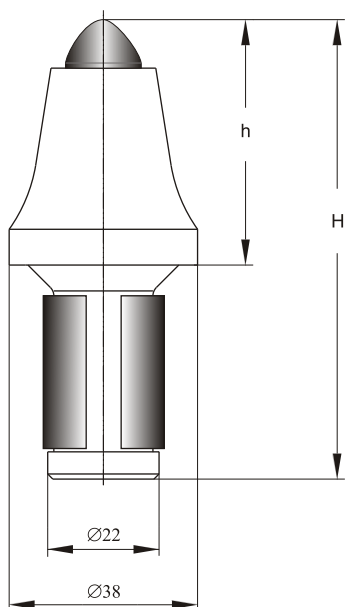
Название резца	Тип вставки	Размеры,		Код
		H	h	
E38EC	11	88	46	E38E.46.E3.S6.11K9
E38EC	12,3	88	46	E38E.46.E3.S6.12K7
E38EC	12,3D	88	46	E38E.46.E3.S6.12D2
E40WE	18F	91	51	E38K.51.B2.S4.18F2



Название резца	Тип вставки	Размеры, мм		Код
		H	h	
E38EC	16B	86	44	E38E.44.E1.S6.16B1
E38EC	16F	88	46	E38E.44.E1.S6.16F1
E38EC	16T	86	44	E38E.44.E1.S6.16B2

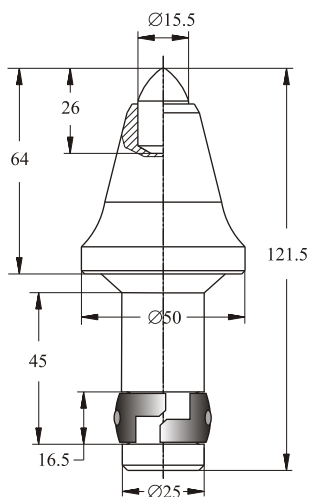


Название резца	Тип вставки	Размеры, мм			Код
		H	h	d	
F34EP	8	124	67	25.25	F34E.67.A1.P7.8K8
H34EP	12,3	121	64	25	H34E.64.A1.P13.12K7
H34EP	16T	121	64	25	H34E.62.A1.P13.16B2



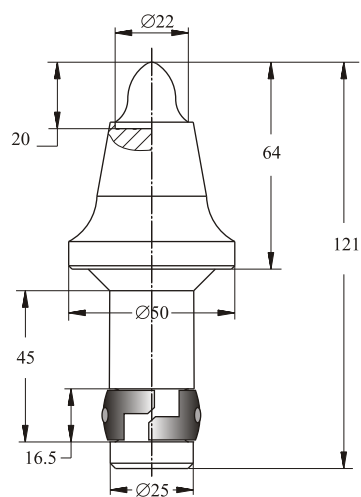
Название резца	Тип вставки	Размеры,		Код
		H	h	
E38C	16B3	90	48	E38S.48.B3.S6.16B3
E38C	16S	90	48	E38S.48.B3.S6.16S5
E38C	16T	90	48	E38S.48.B3.S6.16B2
E38C	18F	92	50	E38S.48.B3.S6.18F2

H50P-15,5



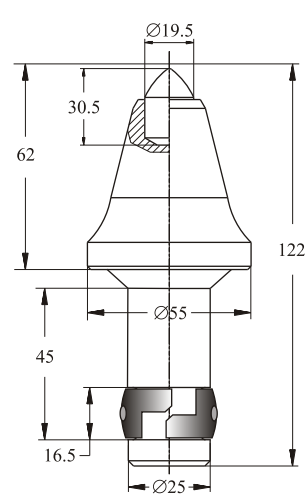
H50S.60.B4.P13.15K1

H50P-22F



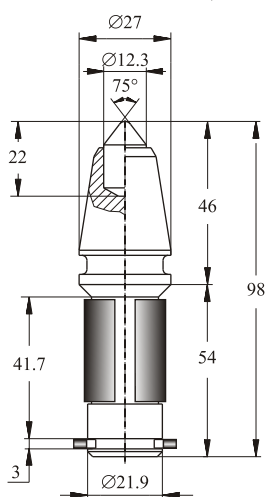
H50S.64.B4.P13.22F4

H55P-19,5



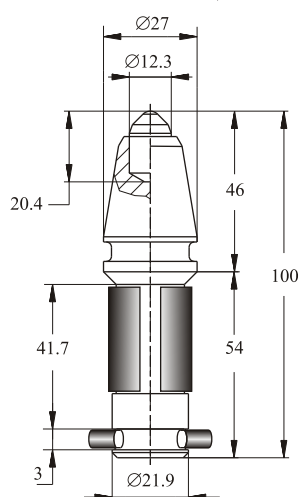
H55S.62.B4.P13.19K3

E27EG-12,3



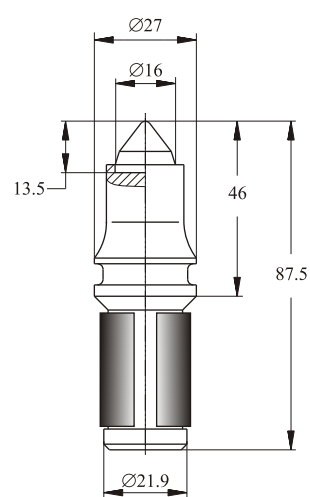
E27E.47.E1.G2.12K7

E27EG-12,3D

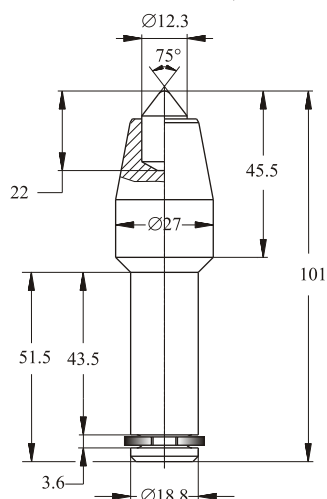
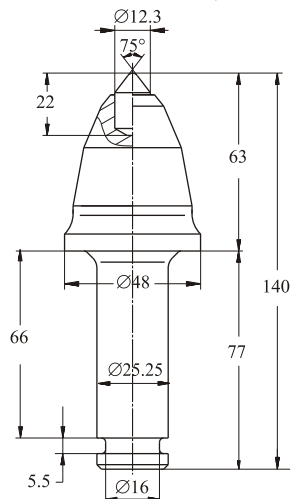
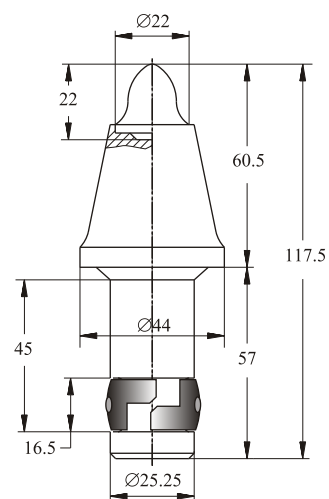
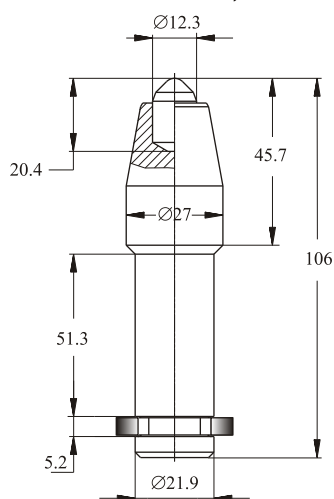
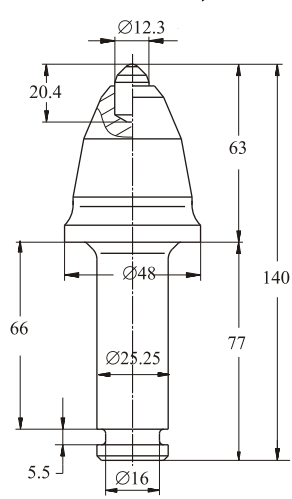
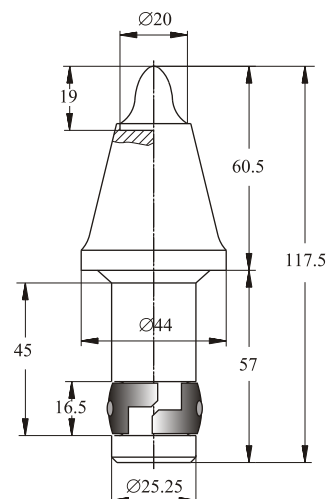
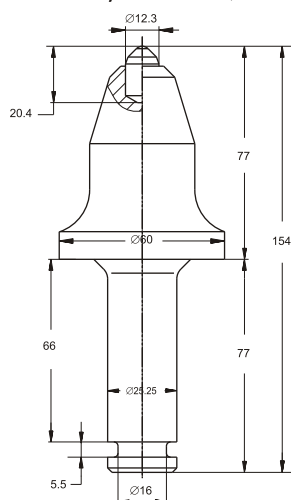
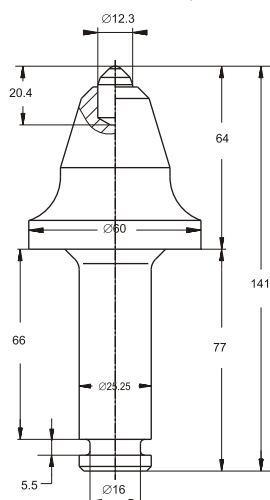
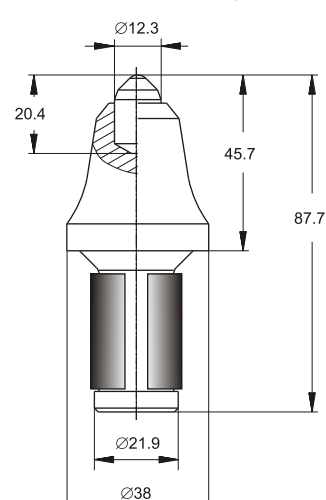


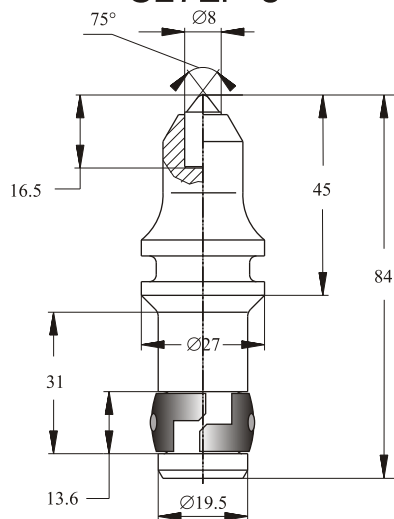
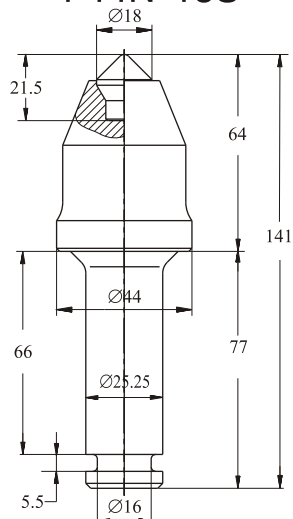
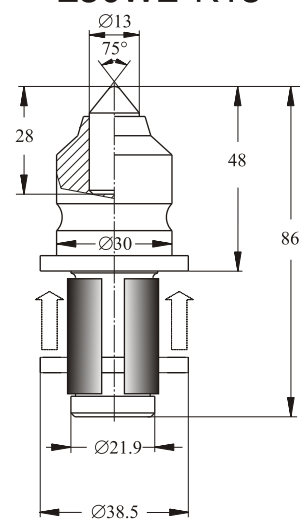
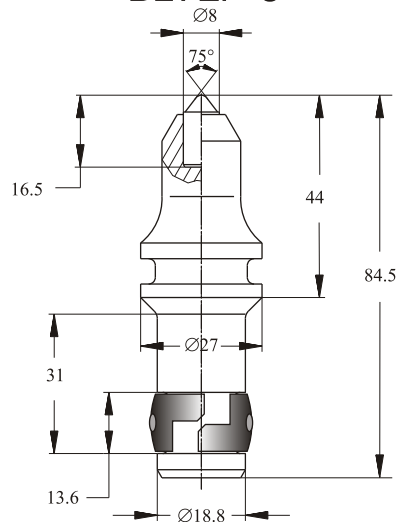
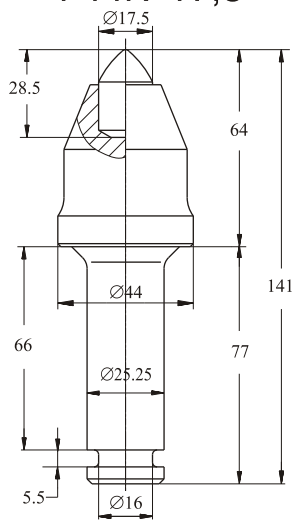
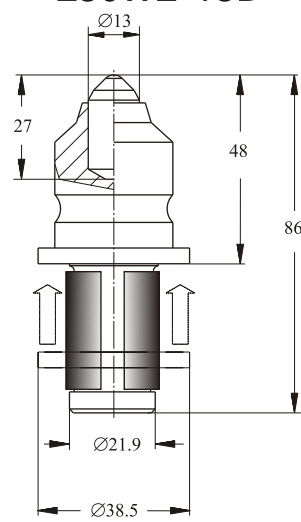
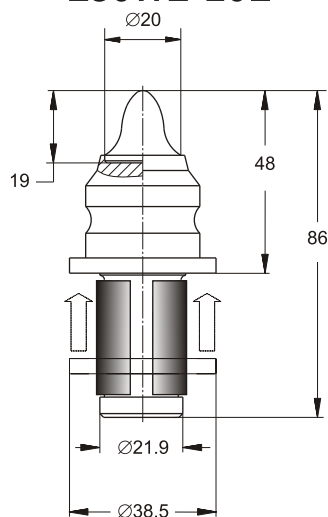
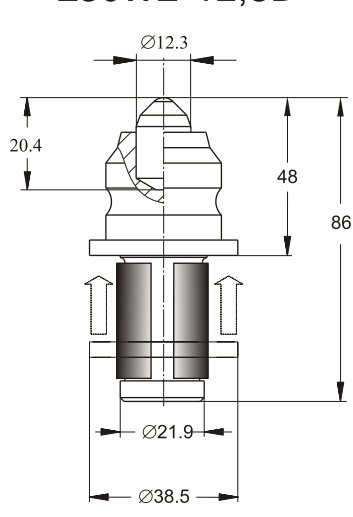
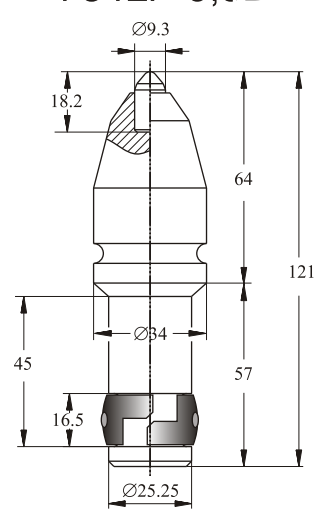
E27E.46.E1.G2.12D2

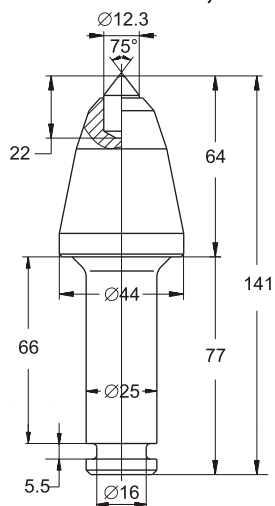
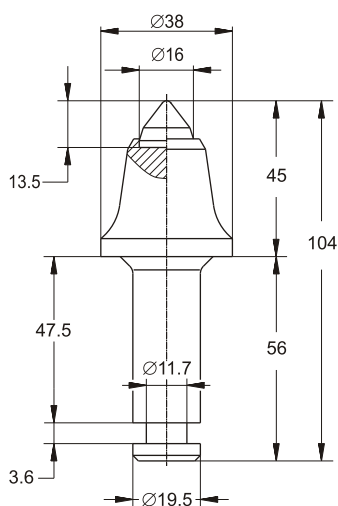
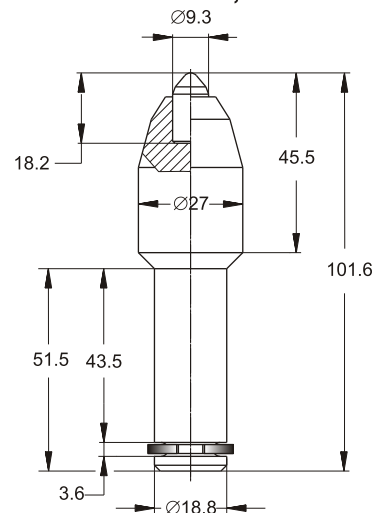
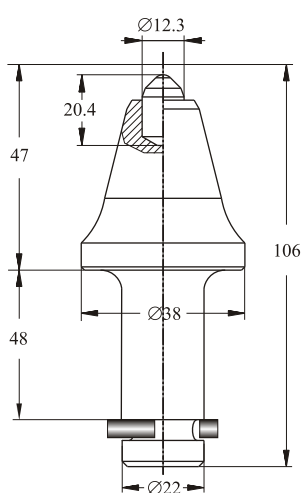
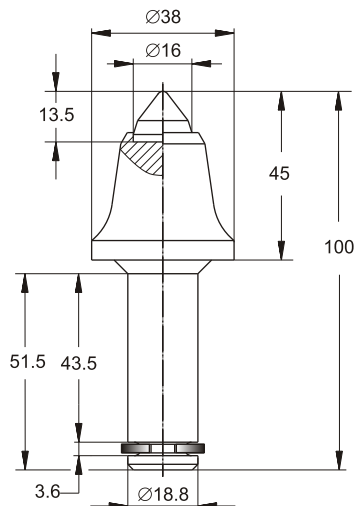
E27EC-16T



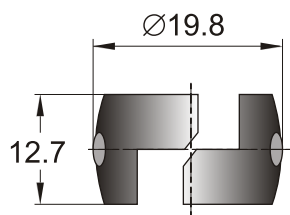
E27E.46.B2.S6.16B2

B27N-12,3**B27S.45.E1.T1.12K7****F48N-12,3****F48S.63.C5.T2.12K7****F44P-22F****F44S.60.A1.P7.22F4****E27EN-12,3D****E27S.46.E1.T4.12D2****F48N-12,3D****F48S.64.A3.T2.12D2****F44P-20F****F44S.60.A1.P7.20F3****F60N/77-12,3D****F60S.77.C5.T2.12D2****F60N-12,3D****F60S.64.C5.T2.12D2****E38C-12,3D****E38S.48.B3.S6.12D2**

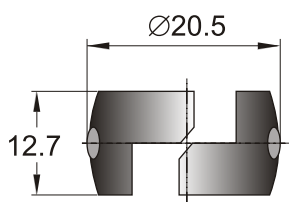
C27EP-8**C27E.45.C1.P6.8K8****F44N-18S****F44S.64.C1.T2.18S6****E30WE-K13****E30E.48E1.XT13.XC36****B27EP-8****B27E.44.C1.P5.8K11****F44N-17,5****F44S.64.C1.T2.17K2****E30WE-13D****E30E.48E1.XT13.XC33****E30WE-20E****E30E.48C2.XT13.20E4****E30WE-12,3D****E30E.48E1.XT13.12D2****F34EP-9,3D****F34E.64.A2.P7.12D2**

H44N-12,3**H44S.64.A3.T7.12K7****C38N-16T****C38S.45.B4.S7.16B2****B27N-9,3D****B27S.46.E1.T1.9D1****E38N-12,3D****E38S.47.B4.T3.12D2****B38N-16T****B38S.45.B4.T1.16B2**

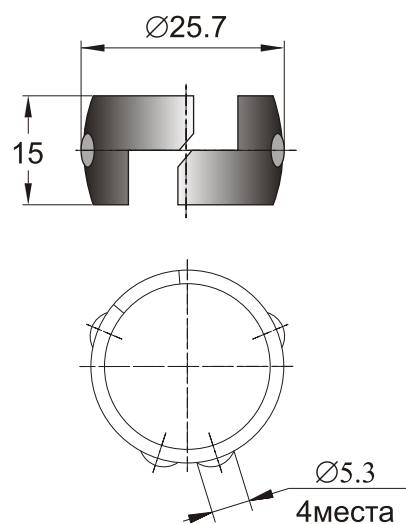
Крепежные изделия



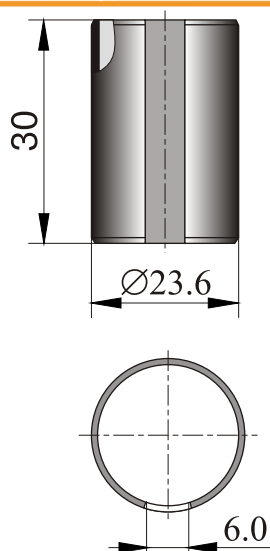
VP19



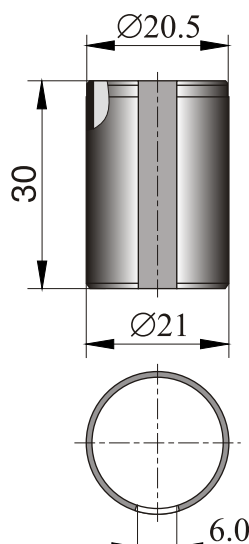
VP20



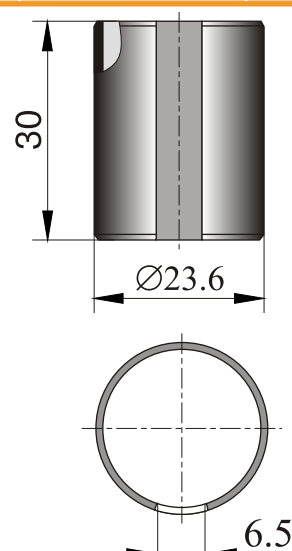
VP25



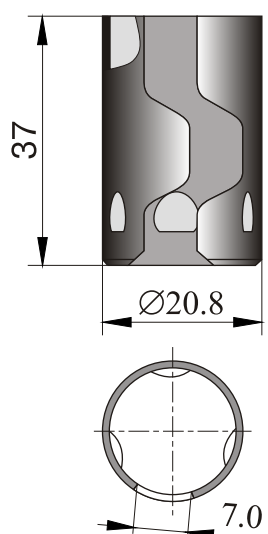
LRP76



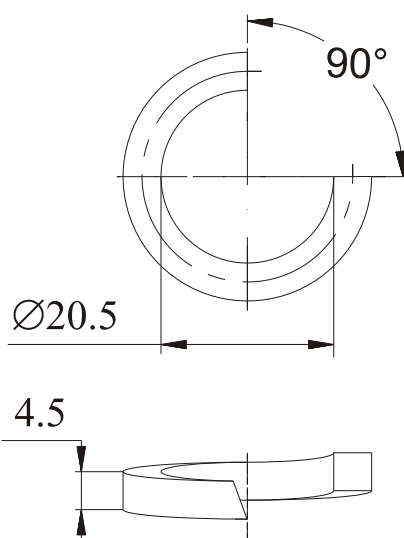
LRP76-01



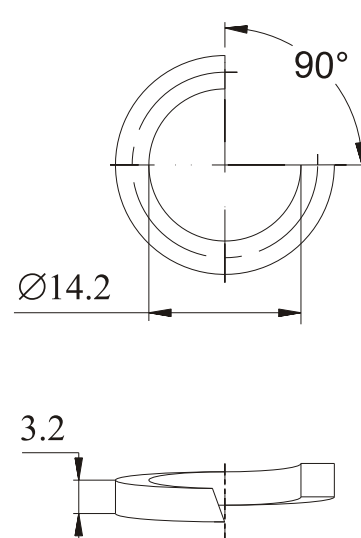
BT22



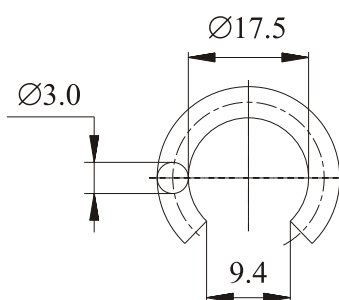
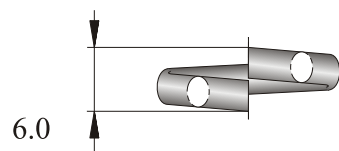
BT22/40



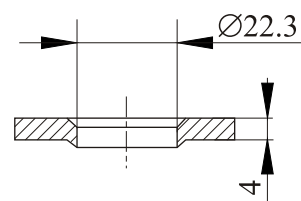
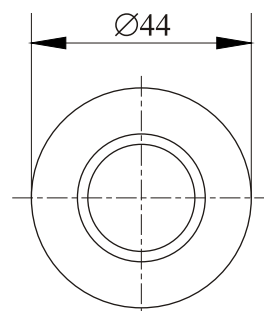
FHN



BCN

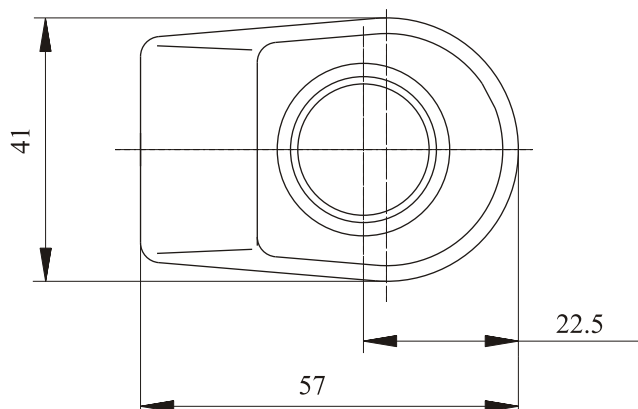
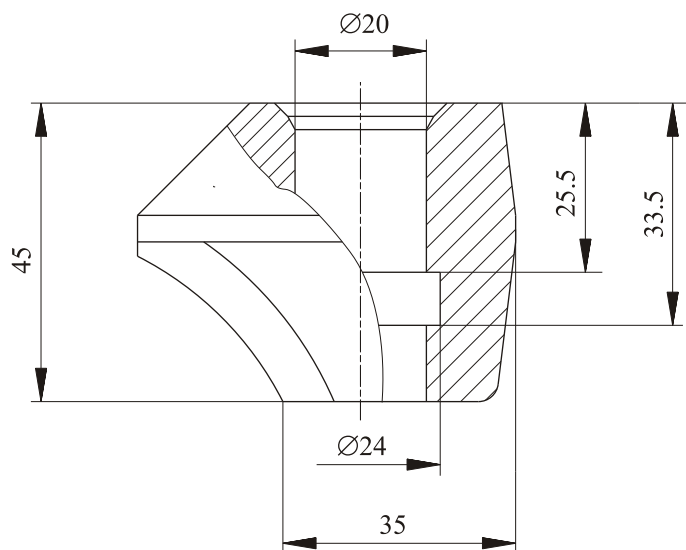


КПН18,8

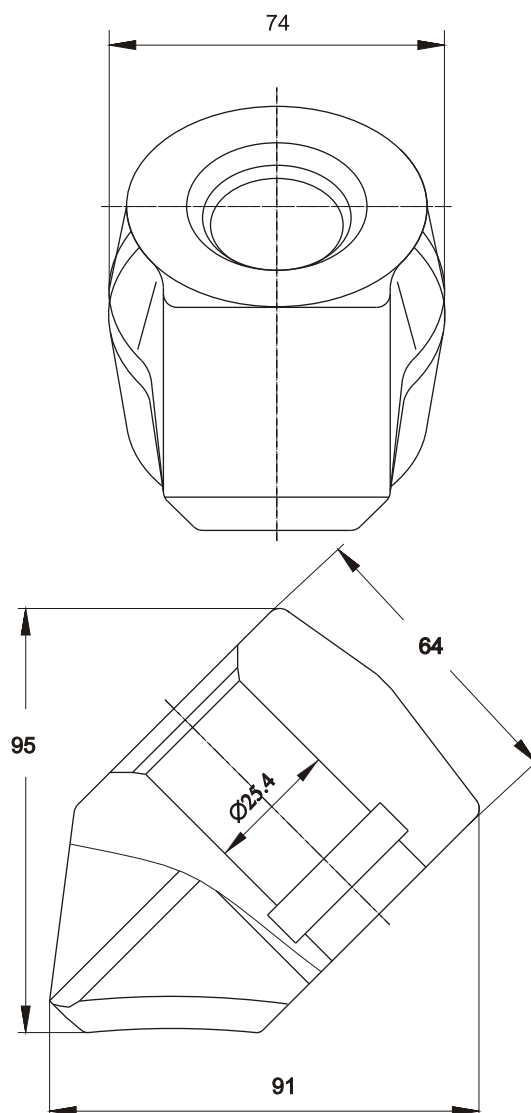


C3WP44/22

Кулаки



DA.004-03



DG.025



624140, г. Кировград Свердловской области, ул. Свердлова, 26а

телефоны: (343 57) 33-7-00 договорная группа

98-0-47 поворотные резцы и буровой инструмент

факсы: (343 57) 4-06-10, 3-36-26

e-mail: postmaster@kzts.ru

http://www.kzts.ru



Принимаются заказы на разработку
и изготовление специальных изделий
из твердых сплавов
